

EDGETEQ S-240

Classe base con equipaggiamenti convincenti.
Perfetto per bordatura affidabile.





Bordi perfetti per clienti esigenti realizzati grazie a macchine flessibili

Esigenze dei singoli clienti, prodotti sofisticati e un'ampia varietà di materiali: sono questi i requisiti che svolgono un ruolo importante nella lavorazione odierna del legno. Per questo è importante eseguire le produzioni in modo flessibile ed efficiente, soprattutto nel settore dell'artigianato e in quello delle medie imprese.

HOMAG offre vantaggi imbattibili, dispone di una rete di produzione internazionale nonché di società di vendita e assistenza ed è presente a livello mondiale in oltre 100 Paesi in cui impiega circa 7.000 dipendenti. Grazie a HOMAG potete rendere la vostra azienda competitiva e acquisire un successo commerciale duraturo.

L'unione fa la forza:

YOUR SOLUTION

[MAGGIORI INFORMAZIONI SU HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INDICE

- 04 Caratteristiche principali
- 05 Parametri bordi
- 08 Modelli
- 12 Comandi powerTouch/easyTouch
- 14 App e assistenti digitali
- 15 La nostra gamma di gruppi di lavorazione
- 30 Dati tecnici
- 32 Sistema di ritorno LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



7 modelli più gli ampliamenti - La scelta è vostra

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Questa serie è caratterizzata da una dotazione completa: ad es. i rulli di pressione superiore PUR per una guida precisa dei pezzi, utensili a fresare ottimizzati per uno smaltimento adeguato dei trucioli e una qualità di lavorazione perfetta. Inoltre, tutte le macchine sono ampliabili. Su determinate macchine è possibile ad es. effettuare la sostituzione dei gruppi.

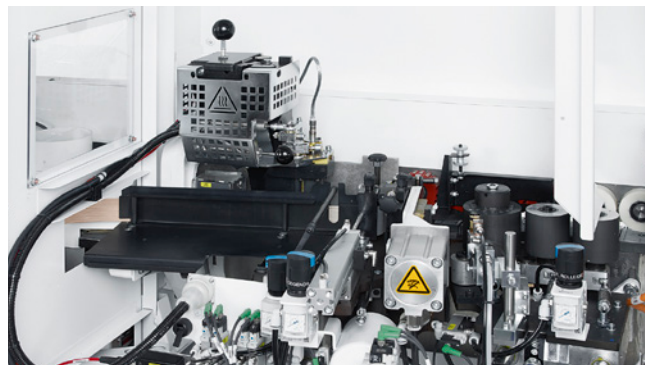
Le macchine EDGETEQ S-240 lavorano a risparmio energetico e a basso impatto ambientale.

- **Mobili pregiati con bordi di alta qualità**
- **Maggiore produttività grazie all'elevata disponibilità**
- **Basso consumo energetico**
- **Elevata redditività**
- **Ottimo rapporto qualità-prezzo**



Guida catena in versione temprata

Aumenta la durata della guida catena nell'esercizio su più turni mantenendo invariata l'alta qualità del pezzo



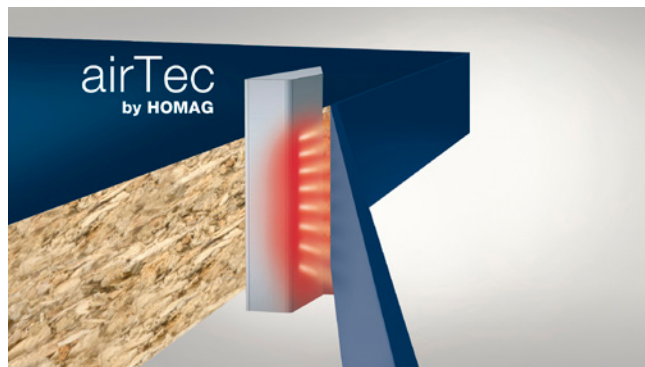
Gruppi di incollaggio: applicazione sicura con colla termofondente

I gruppi di incollaggio HOMAG sono ideali per l'applicazione veloce e decisa. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura di incollaggio ottimale.



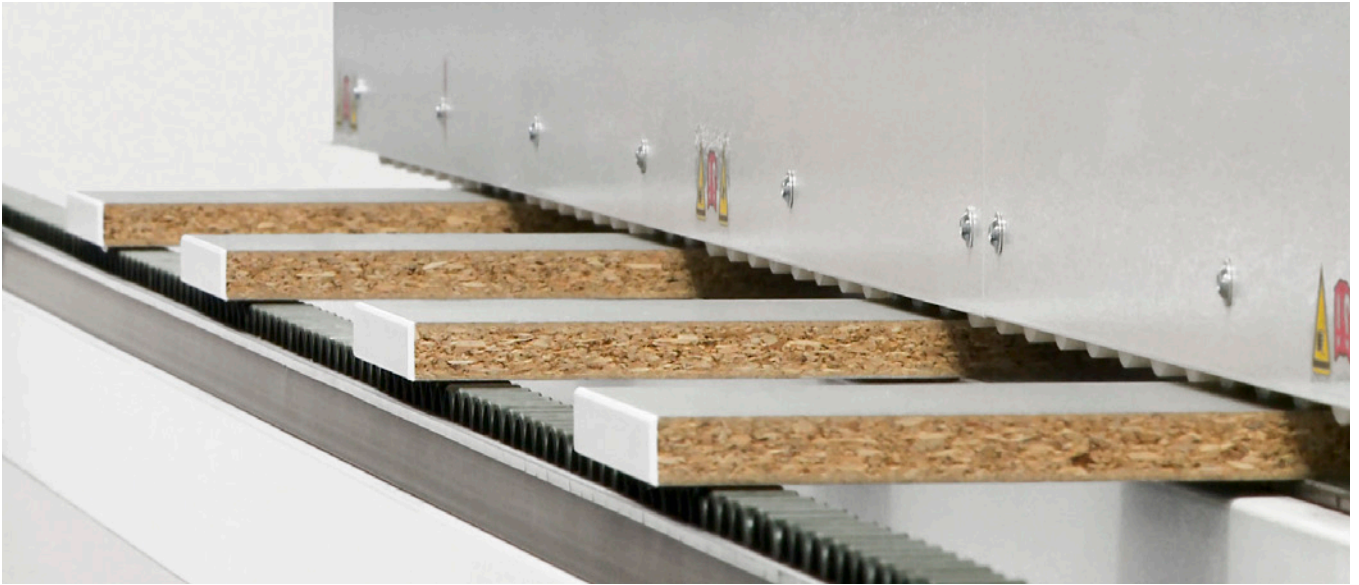
Incollaggio dei bordi con colla PUR

Le colle PUR sono impiegate da HOMAG sulle stesse macchine e con la stessa unità di applicazione di colla termofondente EVA.



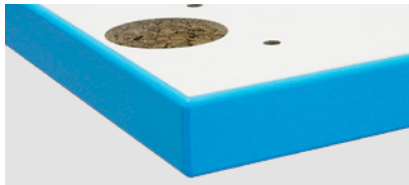
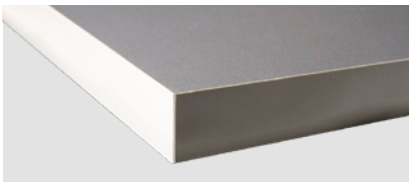
Tecnica di giunzione "invisibile" con airTec HOMAG

Semplice integrazione nel magazzino oltre all'applicazione della colla classica con rullo colla.



Tipi di materiale | Parametri bordo

Grazie alla lavorazione di tutti i bordi è possibile ottenere grande flessibilità: melamina da 0,3 mm, ABS/PVC da 2 mm, listello in massello e impiallacciatura da 6 mm. Per pezzi lucidi perfetti vengono utilizzati componenti importanti come la regolazione automatica dei raschiatori giunzione colla. Tastatori speciali ideali per la lavorazione di pezzi appuntiti o smussati o di pezzi con fori cerniera.



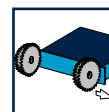
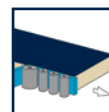
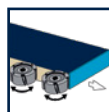
		a	b	c	d
	MASSICCIO (mm)	se $b \leq 22$: min. 70	8 – 60	0,4 – 3,0 (come opz. 6,0)	65
	ROTOLI (mm)			0,3 – 3,0	
	STRISCE (mm)			0,4 – 3,0	



La nostra soluzione per i vostri desideri

Se siete dei principianti nella lavorazione automatica dei bordi, qui siete nel posto giusto. Utilizzo intuitivo, automazioni primarie e flessibilità nell'attrezzaggio caratterizzano le bordatrici compatte della serie EDGETEQ S-240.

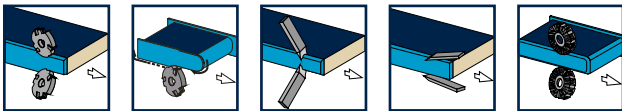
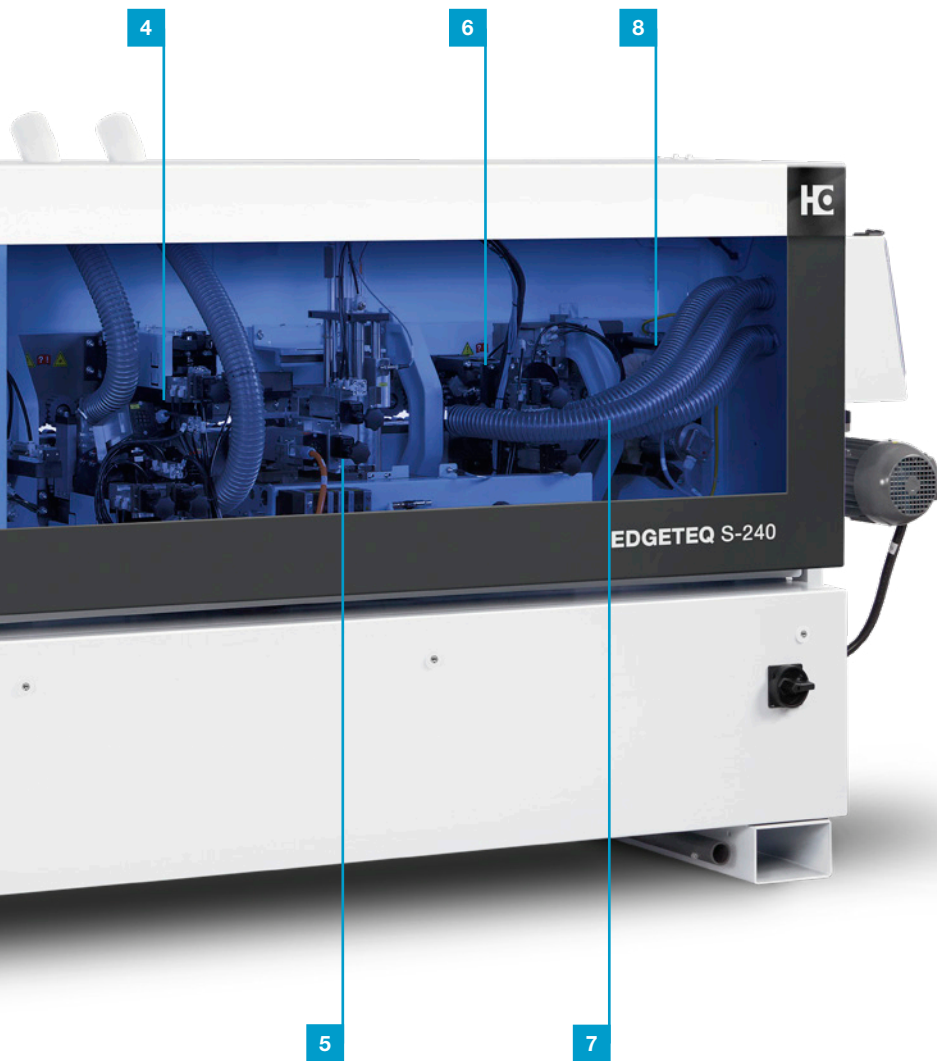




EDGETEQ S-240 – Modello 1230 FC

L'obiettivo dello sviluppo è stato quello di consentire una lavorazione completa già nel segmento dei principianti, che finora si poteva trovare solo in macchine di classi più elevate. La macchina è dotata di un gruppo di incollaggio preciso (tra l'altro, per la lavorazione del granulato PUR), di un gruppo intestatore a due motori inclinabili per intestatura diritta e a smusso e di un gruppo a fresare. Per la lavorazione completa sono inoltre disponibili un gruppo

di rettifica, un gruppo fresatura sagomata, un raschiatore profili, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole per una finitura perfetta. Oltre a un ricco assortimento di equipaggiamenti per la macchina, è anche possibile automatizzare i gruppi. La dotazione standard comprende, ad esempio, una regolazione pneumatica dell'intestatore e del raschiatore.



- | | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1 Gruppo di rettifica | 2 Gruppo di incollaggio | 3 Gruppo intestatore |
| 4 Gruppo a fresare | 5 Gruppo fresatura sagomata | 6 Raschiatore profili |
| 7 Raschiatore giunzione colla | 8 Gruppo spazzole | |

EDGETEQ S-240 – Modello 1230 HF

Quando l'automazione è al centro dell'attenzione

La macchina è dotata di un gruppo di incollaggio preciso, di un gruppo intestatore a due motori inclinabili per intestatura diritta e a smusso e di un gruppo a fresare. Per la lavorazione completa sono inoltre disponibili un gruppo di rettifica, un gruppo fresatura sagomata, un raschiatore per raggio, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole per una finitura perfetta. I modelli Highflex della serie EDGETEQ S-240 si distinguono per il loro alto grado di automazione e per l'equipaggiamento gruppi completo. L'elevata flessibilità consente di adeguarlo alle proprie esigenze e garantisce bordi ottimali.



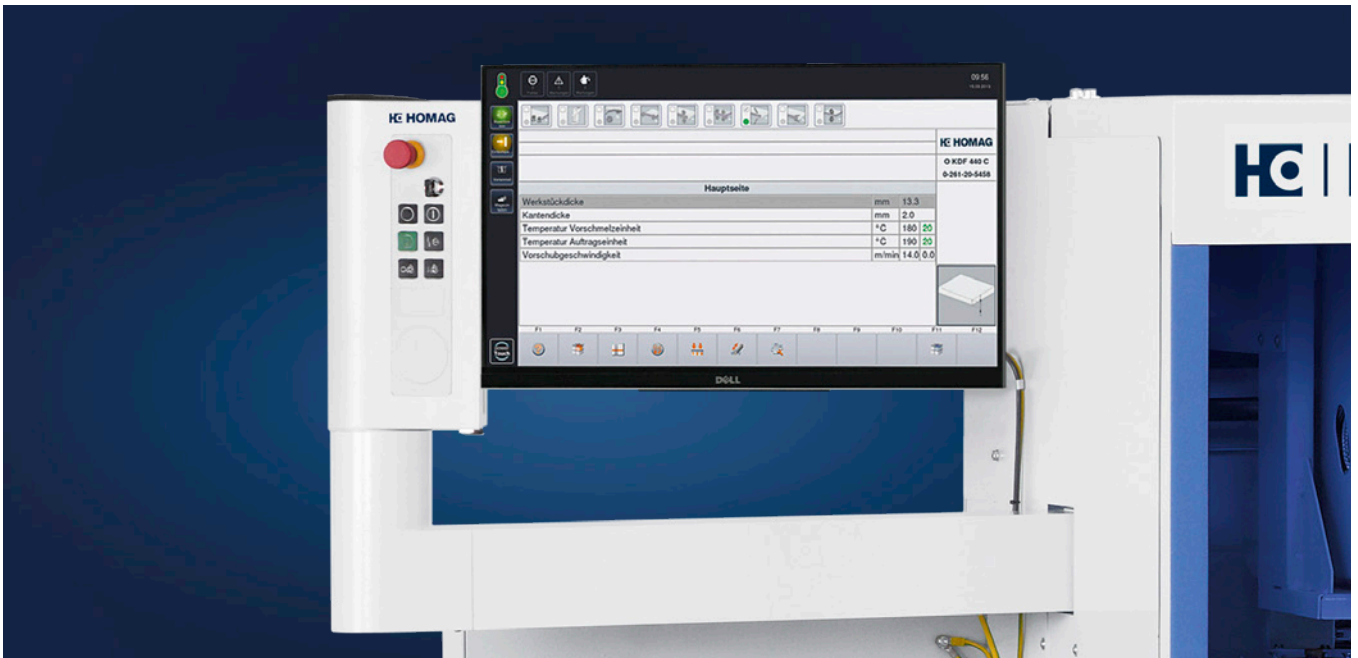
EDGETEQ S-240 – Modello 1240 FC

Più flessibilità grazie alla regolazione assi

Questa bordatrice offre un gran numero di automazioni già nella versione base. Le automazioni, per es. nella zona di pressione, nel gruppo intestatore, nel gruppo fresa e nel gruppo fresatura sagomata, semplificano notevolmente l'attrezzaggio, con conseguente risparmio di tempo. La regolazione asse dei gruppi consente rapidi ed efficaci adattamenti in funzione delle diverse esigenze.

Per l'incollaggio dei bordi si utilizza il sovrastante sistema di applicazione della colla QA65N, che dispone di una facile funzione di pulizia e svuotamento. Lo speciale rivestimento del sistema permette la lavorazione di qualsiasi tipo di colla, PUR compreso. Nell'ambito delle finiture colpisce particolarmente il gruppo raschiatore multiplo opzionale, con 2 differenti profili. Tutte le funzioni possono essere gestite e regolate dal comando in base alle diverse esigenze.





powerTouch – La nuova dimensione del comando macchina

powerTouch realizza la filosofia di comando di HOMAG: uniforme, semplice, ergonomico, evolutivo. L'innovativo concetto operativo con touchscreen combina design

e funzionalità in una generazione di comandi di nuova concezione. Modello 1240 FC.

Al centro di questa soluzione c'è un ampio monitor multi-touch in formato widescreen, sul quale le funzioni della macchina vengono controllate tramite sfioramento diretto. L'intera interfaccia utente è ottimizzata per il funzionamento di powerTouch e offre numerose funzioni ausiliarie e di assistenza che semplificano notevolmente il lavoro.

Elementi di comando e componenti software unificati fanno sì che con questa nuova soluzione si possano utilizzare tutte le bordatrici HOMAG nello stesso modo, a partire dal modello 1240 FC. Si distinguono solo per pochi dettagli specifici della macchina. Questo rende l'utilizzo di diverse macchine non solo più semplice, ma anche più efficiente, in quanto gli sforzi di formazione e assistenza si riducono notevolmente.

Vantaggi

- **Monitor da 24" con risoluzione Full HD**
- **Panoramica rapida dello stato della macchina**
- **Navigazione semplice e orientata all'utente**
- **Percorso guidato per l'approntamento alla produzione tramite assistente semaforo**
- **Nuovo design ergonomico della centralina di comando**
- **Utilizzo intuitivo e naturale della macchina**
- **Utilizzo di gesti, come ad esempio scroll, swipe**



easyTouch – Delicati tocchi di grande effetto

Il comando easyTouch rappresenta una nuova generazione di utilizzo. I semplici sfioramenti dell'interfaccia garantiscono una

navigazione rapida ed un elevato comfort di utilizzo.

Vantaggi

- **Display grafico in chiaro da 7" per un comando ottimale mediante sfioramento del pannello di controllo**
- **I 20 programmi memorizzabili garantiscono flessibilità in caso di elevata varietà di bordi e differenti richieste da parte dei clienti**
- **Pronto alla produzione grazie alla funzione semaforo**
- **Rapido adattamento dei gruppi grazie all'accesso diretto tramite i tasti di comando**
- **Navigazione intuitiva e orientata all'utente**
- **Rappresentazione chiara delle funzioni ausiliarie e di assistenza come ad es. la temperatura della vasca colla o la diagnosi guasti con testo in chiaro**
- **Rilevamento preciso delle ore di esercizio per ogni commessa grazie alla più moderna acquisizione dei dati di esercizio**



App e assistenti digitali. Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio, componenti – avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

Più info su
digital.homag.com



ABBIAMO SVILUPPATO PER VOI SOLUZIONI EFFICACI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- ✓ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- ✓ Massima semplicità di utilizzo sempre (nessun software complesso)
- ✓ Sempre utili

HC CREAZIONE DI DATI

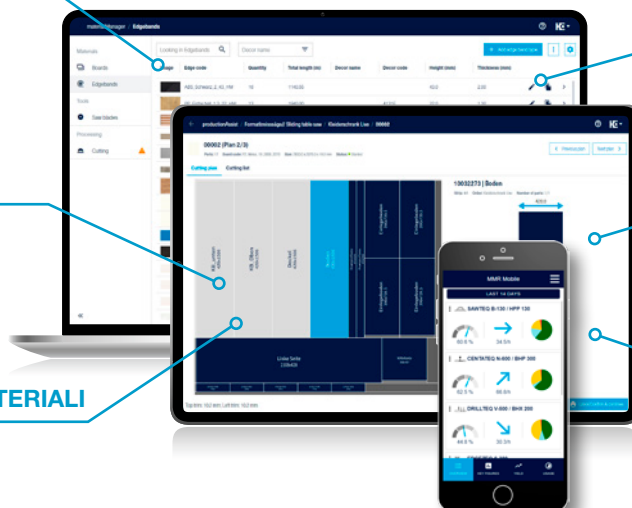
HC UTILIZZO DEL
SUPPORTO

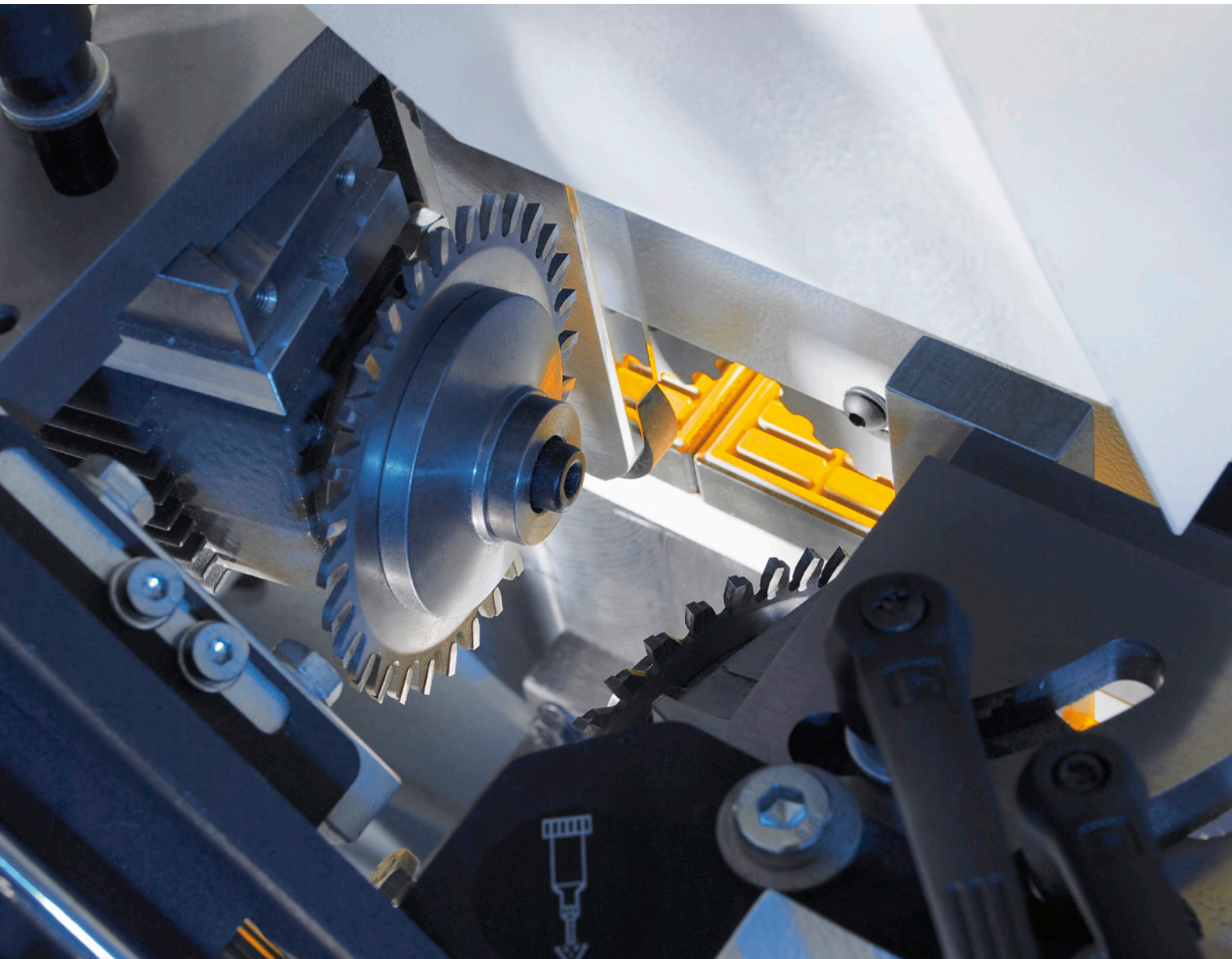
HC GESTIONE DEI MATERIALI

ORGANIZZAZIONE **HC**

OTTIMIZZAZIONE
DEL TAGLIO **HC**

OTTIMIZZAZIONE
NESTING **HC**





La nostra gamma di gruppi di lavorazione: la soluzione adatta per qualsiasi esigenza

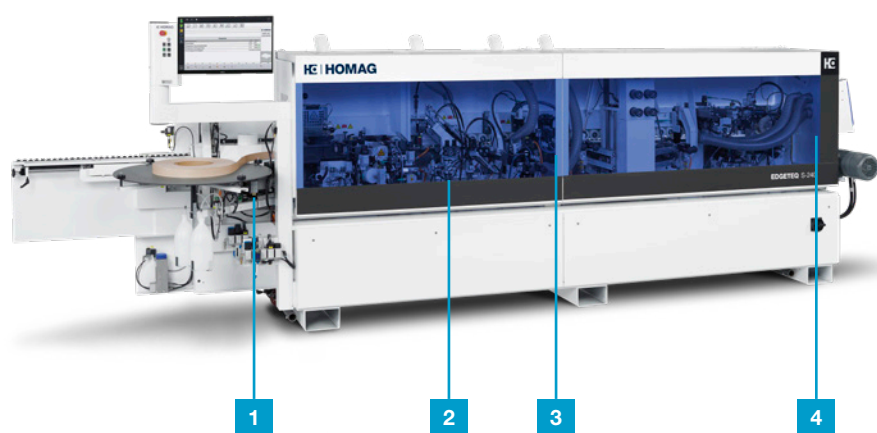
Per lavorazioni multiple e diverse, impieghiamo gruppi di lavorazione della nostra provata gamma di aggregati. Le nostre funzionalità sono in costante espansione per offrire la soluzione giusta anche per le nuove tendenze. In questo

modo vi presentiamo i gruppi dei settori di rettifica, incollaggio, intestatura, arrotondatura e finitura. Si avvalgono di un'elevata precisione e di una tecnologia più avanzata e sono in grado di produrre in modo flessibile ed efficiente.

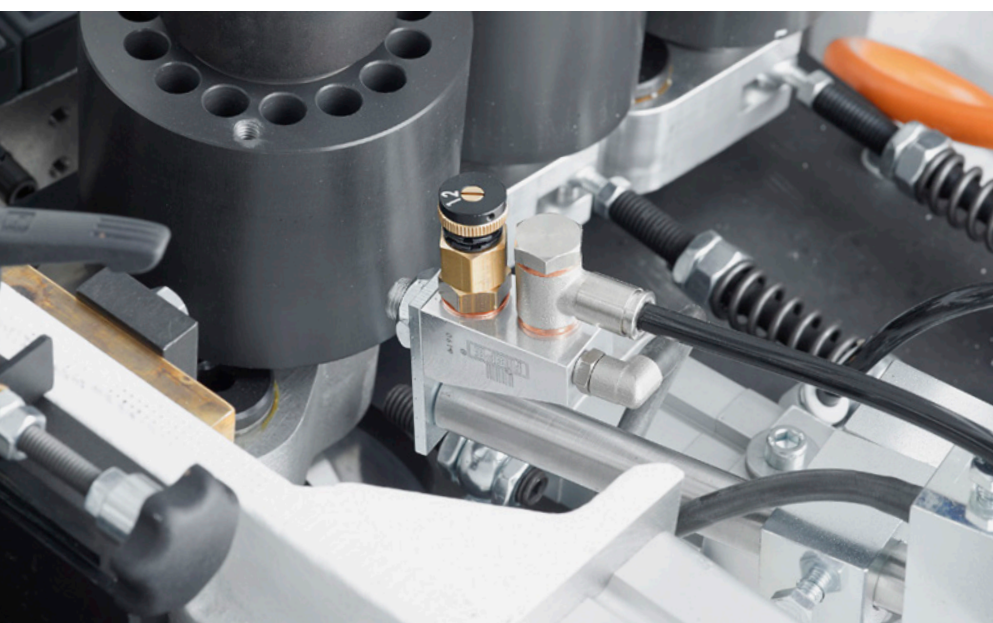
Gruppi spruzzatori

I gruppi spruzzatori aumentano la qualità dei bordi durante l'intero processo di lavorazione. Il liquido antiadesivizzante impedisce l'adesivizzazione dei residui di colla, il liquido antistatico quella dei trucioli di plastica. La semplice

eliminazione dei residui di colla si ottiene spruzzando liquido detergente. Il liquido lubrificante impedisce la formazione di tracce lucide e protegge le superfici delicate, prima della fresatura.



- 1** Liquido antiadesivizzante
- 2** Lubrificante
- 3** Antistatico
- 4** Liquido detergente



Dispositivo di spruzzaggio

Spray per un risultato di lavorazione ottimale anche su superfici delicate.

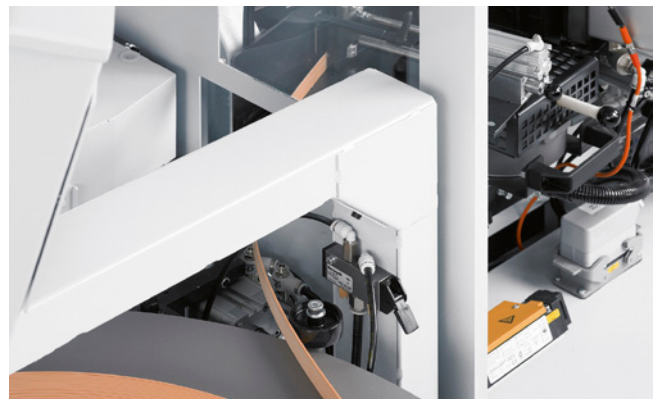
Alimentazione dei pezzi

L'alimentazione precisa dei pezzi è una condizione preliminare per una perfetta qualità dei bordi. Approfittate dei vantaggi delle nostre soluzioni, come registro di introduzione, slitte scorrevoli o introduzione bordi automatica.



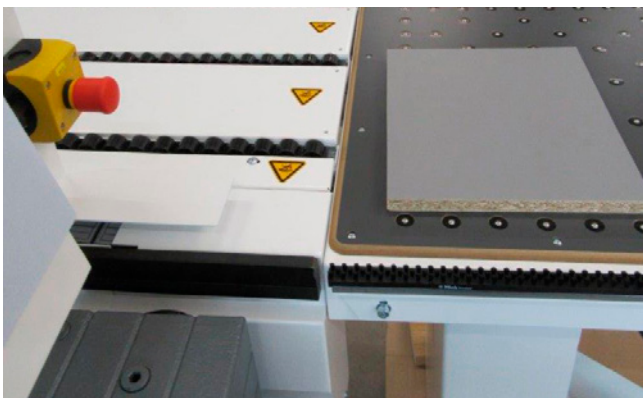
Regolazione automatica registro di introduzione

Regolazione controllata da programma, precisa e precisamente ripetibile del registro di introduzione mediante servoasse.



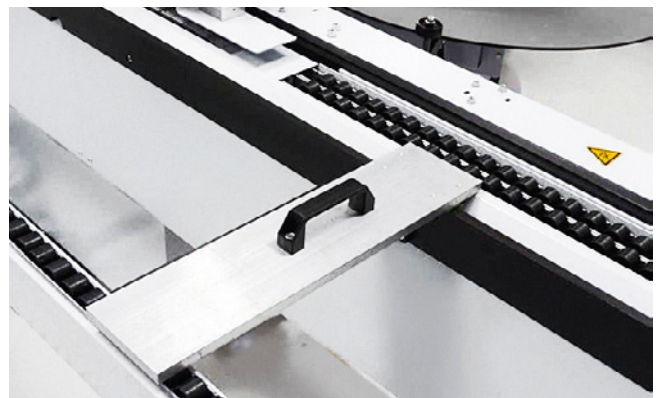
Dispositivo di inserimento

Introduzione bordi automatica per un rapido cambio bordo tra i diversi materiali in rotolo.



Tavolo a velo d'aria in uscita

Disponibile in combinazione con il tavolo di ingresso, dimensioni: 1.275 x 650 mm
Dal modello 1240FC

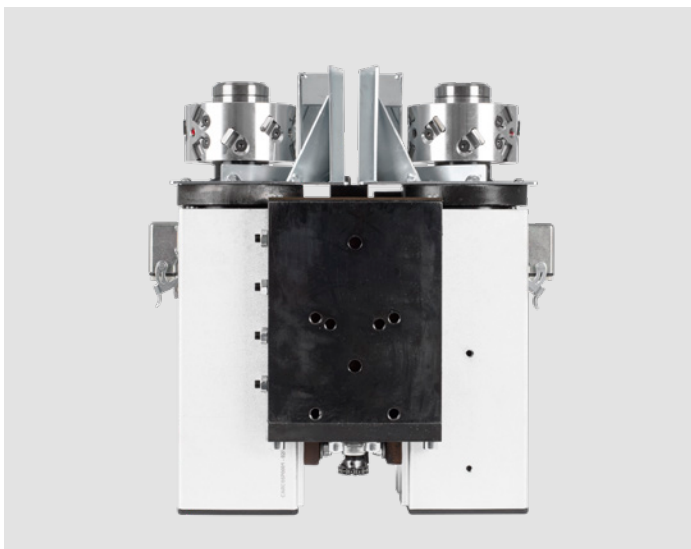


Slitte scorrevoli

Robusta guida lineare per alimentazione ortogonale dei pezzi.

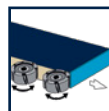
Gruppo di rettifica

Con il nostro gruppo di rettifica create la base per un bordo del pezzo preciso, assolutamente diritto e privo di scheggiature nonché un'unione di incollaggio con un'elevata qualità del prodotto.



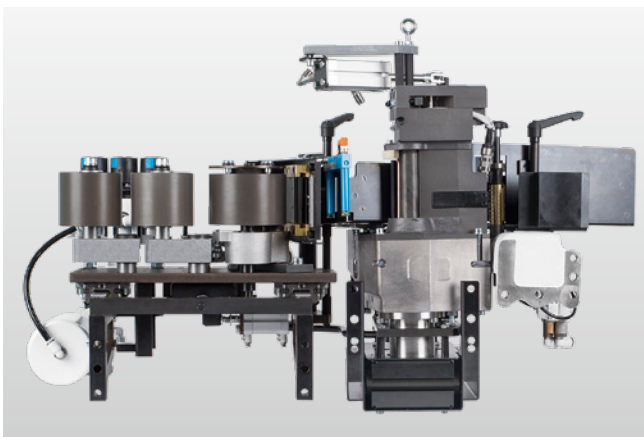
Gruppo di rettifica

Taglio perfetto e lunga durata grazie agli utensili diamantati per una qualità ottimale della giunzione colla. Il diametro è di 100 mm.



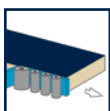
Gruppi di incollaggio: applicazione sicura con colla termofondente

I gruppi di incollaggio HOMAG sono ideali per l'applicazione veloce e decisa. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura di incollaggio ottimale.



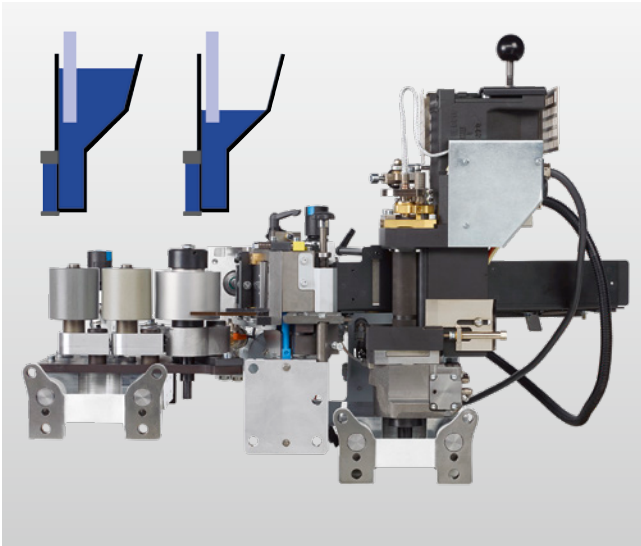
Gruppi di incollaggio

Unità di applicazione intercambiabile con alimentazione di colla termofondente dal basso. Possibilità di lavorazione di granulato PUR.



I vantaggi a colpo d'occhio

- Applicazione ottimale della colla sulla superficie stretta
- Modifiche agli spessori dei pezzi non necessitano di un riattrezzaggio del rullo di applicazione colla
- Sollevamento del rullo colla in caso di arresto dell'avanzamento
- Rullo colla con riscaldamento integrato garantisce una temperatura e una viscosità costanti per pezzi di qualsiasi spessore
- Il tastatore impedisce l'usura del rullo spalmacolla ed assicura uno spessore costante dello strato di colla
- Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante chiusura rapida



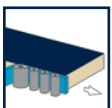
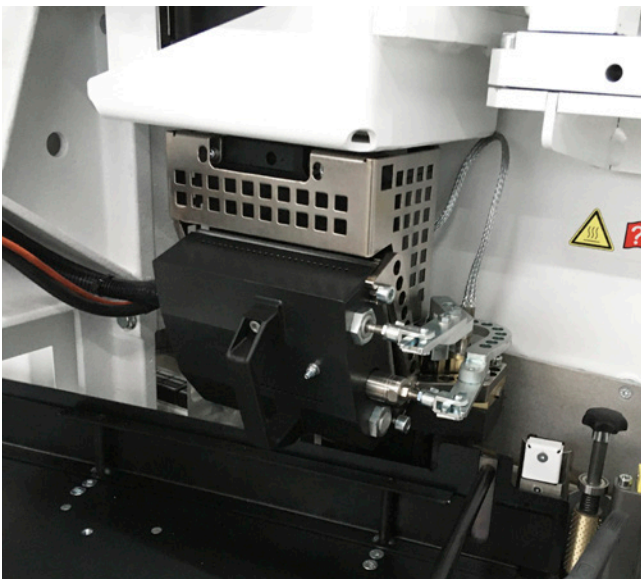
Gruppo di incollaggio da sopra – sistema di applicazione della colla QA65N

Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante un dispositivo di cambio rapido con interfaccia pneumatica.

Per i modelli 1230 HF, 1230 AT, 1240 FC.

Sensore per il controllo del livello di riempimento dell'unità di applicazione

Il passaggio a un livello di colla basso garantisce un riscaldamento rapido per la lavorazione di lotti di piccole dimensioni.



Panoramica dei vantaggi – QA65N

- Breve tempo di riscaldamento grazie alla regolazione del livello controllata da sensore (2 livelli selezionabili)
- Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante chiusura rapida per la fusione della colla termofondente a seconda delle necessità in modo automatico o manuale
- Rullo colla con riscaldamento integrato garantisce una temperatura e una viscosità costanti per pezzi di qualsiasi spessore
- Il bloccaggio elettropneumatico del rullo colla e della vaschetta impedisce l'imbrattamento sul bordo posteriore del pezzo
- Il tastatore impedisce l'usura del rullo spalmacolla ed assicura uno spessore costante dello strato di colla
- Sollevamento del rullo colla in caso di arresto dell'avanzamento

Dosaggio automatico della quantità di colla

Per il dosaggio automatico della quantità di colla, le quantità di applicazione vengono eseguite in modo semplice e rapido tramite il programma powerTouch. L'applicazione della colla avviene in senso favorevole all'avanzamento.

La quantità di colla regolabile in modo preciso e rapido garantisce

- una qualità di incollaggio ottimale
- maggiore disponibilità e prestazioni
- maggiore efficienza in termini di costi



Colla PUR e HOMAG : un legame forte

La resistenza all'umidità e al calore dei mobili è maggiore grazie all'utilizzo di colla termofondente poliuretanica (PUR). Il suo utilizzo è ideale per mobili destinati ad ambienti umidi come bagni, cucine e laboratori.



I vantaggi di HOMAG PUR a colpo d'occhio

- Un'unità di applicazione per tutti i tipi di colla
- Non è necessaria alcuna unità di applicazione aggiuntiva
- Applicazione rapida e resistente del film sottile, grazie al rullo colla con riscaldamento integrato
- Utilizzo di serie dal modello base fino alla macchina "high-end"



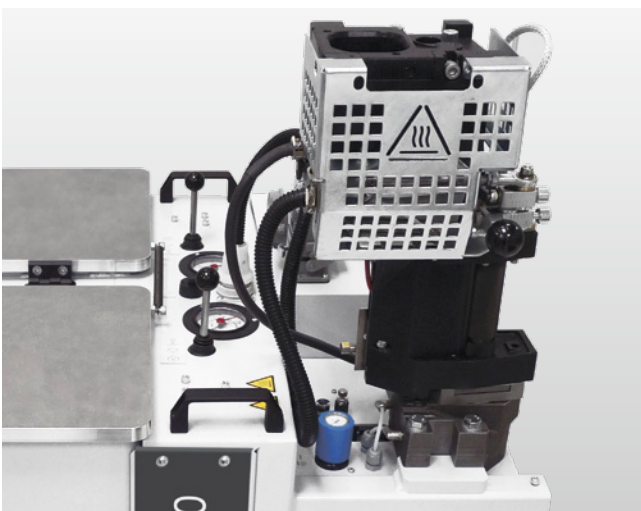
Serbatoio per vuoto

- Contenitore compatto e mobile per l'unità di applicazione PUR
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto



Service station

- Postazione di preriscaldamento e pulizia per l'unità di applicazione QA65N con una posizione magazzino
- Alto grado di flessibilità grazie a un massimo di 2 serbatoi per vuoto per unità di applicazione QA65N o un'unità di fusione di PUR da 2,5 kg/h
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto
- Con accessori opzionali anche per unità di applicazione per il gruppo di incollaggio bordi CNC powerEdge Pro/Pro Duo



Service station

L'immagine mostra l'unità di applicazione nel dispositivo di tenuta per il preriscaldamento.

Incollaggio sistematico

Per un incollaggio resistente è assolutamente decisivo che i diversi fattori interagiscano in modo ottimale. Il preriscaldamento dei pezzi, l'unità di applicazione, il sistema di bloccaggio rapido, il magazzino e la zona di pressione sono perfettamente tarati l'uno con l'altro in HOMAG.



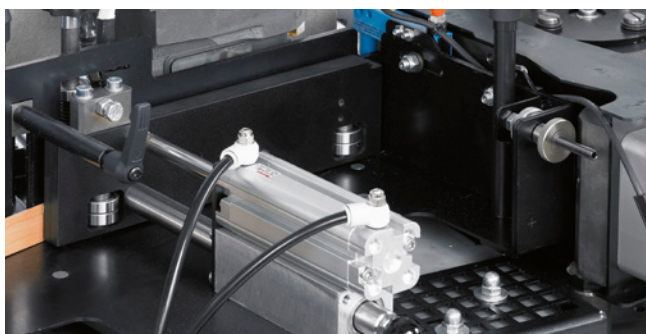
Preriscaldamento del pezzo con guida riscaldabile a contatto

Incollaggio ad alta resistenza grazie al preriscaldamento ottimale dei pezzi.



Preriscaldamento del pezzo con lampada di riscaldamento

Incollaggio ad alta resistenza grazie al preriscaldamento ottimale dei pezzi. A 1240 FC.



Contropressione del rullo

Contropressione del rullo per bordi delicati.



Prefusore in tre versioni: EVA, PUR e EVA e PUR

- Lavorazione efficiente grazie alla fusione della colla
- Capacità di fusione max. 2,5-4 kg/h
- Con l'abbinamento EVA e PUR cambio più rapido e semplice, senza pulizia grazie alla vaschetta intercambiabile



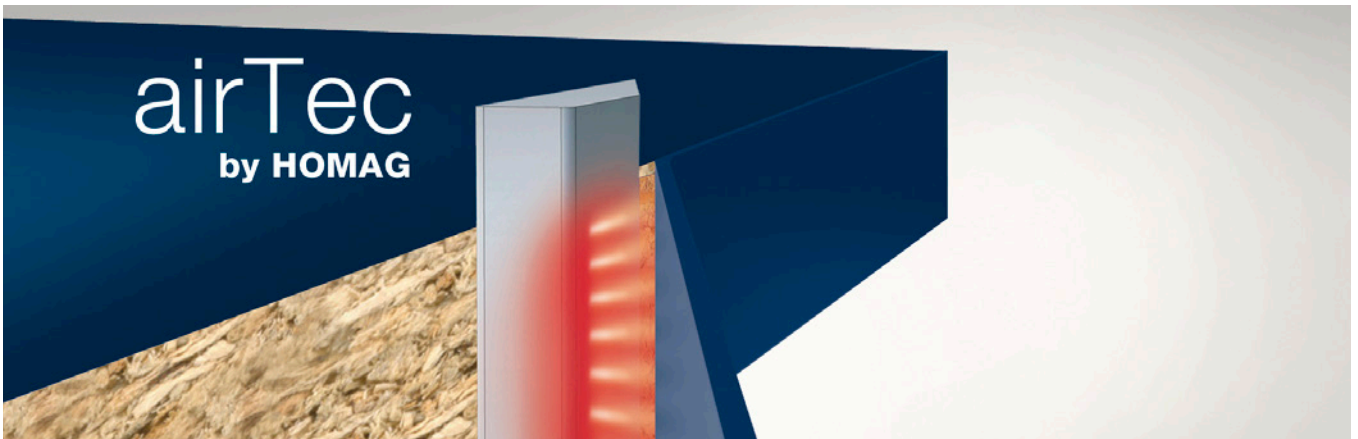
Vaschetta intercambiabile

Applicazione semplice per colle EVA e PUR



Zona di pressione

Zona di pressione pesante fino a 3 mm di spessore bordo e 50 mm di altezza del pannello per una qualità ottimale della giunzione colla (opzionale 6 mm di spessore bordo per 60 mm di altezza del pannello).



airTec - l'ingresso ideale nella tecnologia giunzione "invisibile"

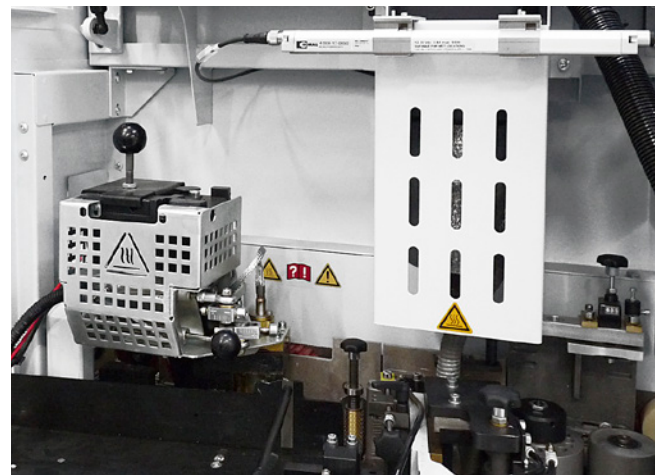
Il procedimento airTec si è affermato come soluzione per le giunzioni "invisibili" nell'artigianato e nelle medie imprese. La risposta di HOMAG alla domanda crescente è una soluzione airTec innovativa, più potente e conveniente in

termini di risorse. airTec consente di lavorare tutti i tipi di bordi attualmente disponibili sul mercato, compatibili con il laser. Ciò significa una grande flessibilità per tutti i materiali e i colori.



Incollaggio bordi giunzioni "invisibili"

Nel processo airTec, bordi e pannelli vengono uniti tramite l'aria calda. In questo caso, vengono utilizzati bordi speciali. Questi sono costituiti da uno strato decorativo e da uno strato funzionale. Con il gruppo airTec HOMAG lo strato funzionale viene fuso a temperatura costante e con il deflusso del volume si lega in modo ottimale alla superficie.

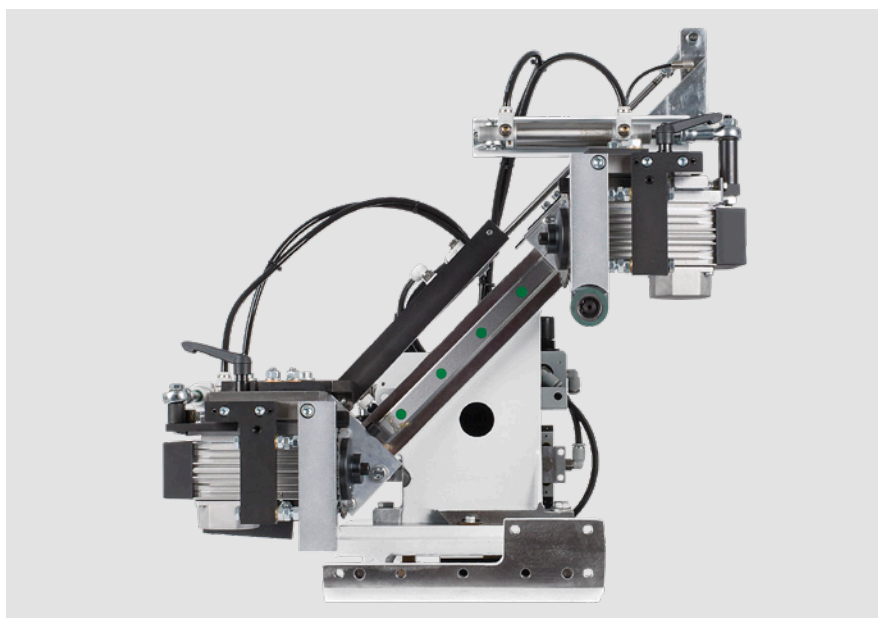


Semplice integrazione

L'unità di riattivazione airTec viene installata in modo che sia possibile lavorare con l'unità di applicazione standard o con il sistema airTec. Figura modello 1230 AT.

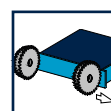
Gruppo intestatore per l'intestatura delle sporgenze sui lati frontali

Il gruppo intestatore prepara i pezzi in modo perfetto per la successiva fresatura. Il lato frontale può essere intestato con smusso o dritto.



Gruppo intestatore

Taglio di intestatura preciso grazie al robusto gruppo intestatore con guida lineare ad alta precisione. Regolazione smusso/dritto grazie alla semplice inclinazione (come opz. è disponibile la regolazione mediante sistema pneumatico).



Automazione su richiesta

Per il cambio rapido tra refilatura, ad esempio di listelli in massello o piani da inserimento, e intestatura con sporgenza, ad es. per la finitura con il gruppo fresatura sagomata.

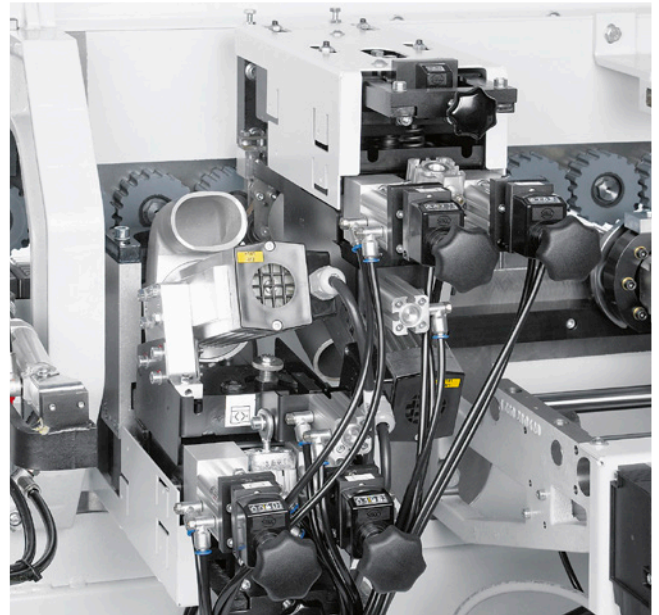
Gruppi a fresare di refilatura

Per la lavorazione delle sporgenze bordo, vi offriamo le soluzioni adeguate con i nostri gruppi sgrossatore e finitore. I gruppi a fresare sono attrezzati esclusivamente con utensili che rilevano i trucioli in modo controllato.



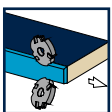
Gruppo fresa

Gruppo a fresare con tecnologia DFC (Dust Flow Control) per un'aspirazione ottimale.



Gruppo fresa con regolazione pneumatica a 3 punti

Per una produzione ancora più efficace e un notevole risparmio di tempo durante l'attrezzaggio.



Gruppi fresatura sagomata

I gruppi fresatura sagomata sono universali. Come utente si ha la possibilità di scegliere di regolare manualmente i gruppi o di effettuare una programmazione tramite il comando.

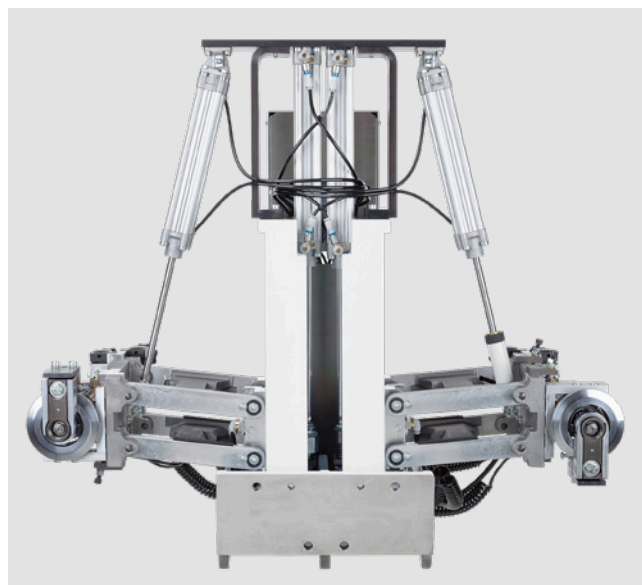
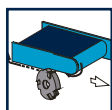


Gruppo fresatura sagomata FF6210

Copiatura ottimale senza operazioni di regolazione grazie all'accoppiamento dell'utensile DIA e del rullo tastatore. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.

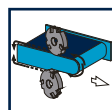
Automazione su richiesta

Possibilità di regolazione automatica su due diversi profili.



Gruppo fresatura sagomata FF 20

Per l'arrotondamento degli angoli di bordi in PVC spesso e bordi superiori su parti post e softforming. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm. Opzionale sul modello 1240 FC.



NOVITÀ: TECNOLOGIA A 2 PROFILI

Riattrezzaggio automatico e preciso con FF6210

Con la tecnologia a 2 profili HOMAG è possibile riattrezzare automaticamente fra 2 profili e lo smusso. Le regolazioni con assi controllati consentono brevi tempi di attrezzaggio con una perfetta ripetibilità.

Caratteristiche principali del nuovo sistema di utensili

- meccanica robusta
- sistema chiuso, di facile manutenzione dall'esterno senza smontaggio
- rilevamento sensoriale del livello utensile, per definire in modo univoco la posizione dell'utensile
- posizionamento sicuro dell'utensile tramite speciali assi di regolazione



Ripiani strutturali

Arrotondatura possibile anche sui lati del pezzo senza bordo. Ciò vale non solo per i piani centrali, ma anche per i piani superiore e inferiore, piani da inserimento e i lati centrali.

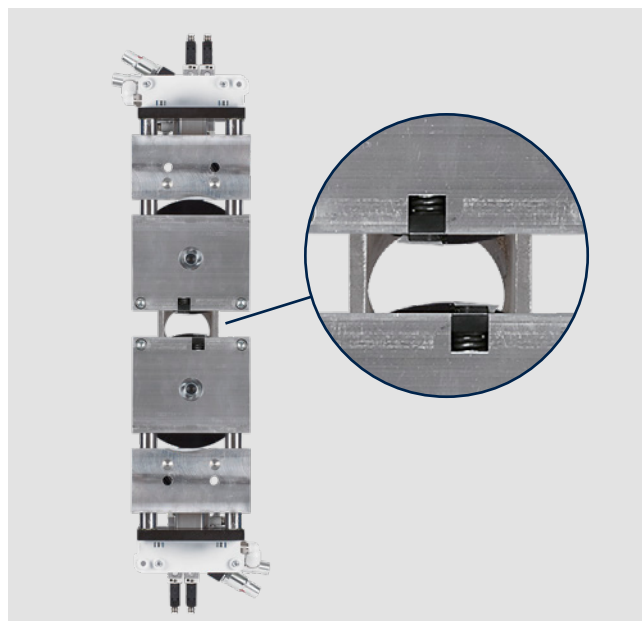
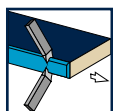
Gruppi di finitura

Con gruppi di finitura perfettamente combinati, HOMAG rende perfetta la qualità dei suoi prodotti.



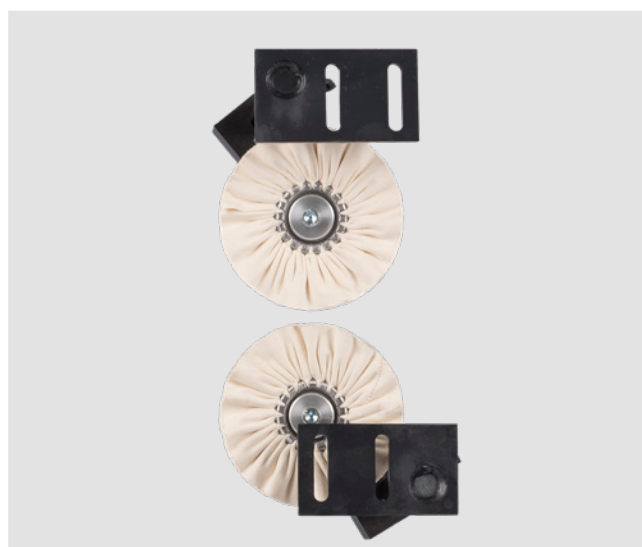
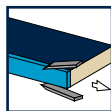
Gruppo raschiatore profili

Gruppo per levigare raggi o smussi. Dotato di teste intercambiabili per un rapido cambio di profilo.



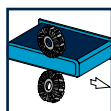
Gruppo raschiatore colla

Per una finitura perfetta.



Gruppo spazzole

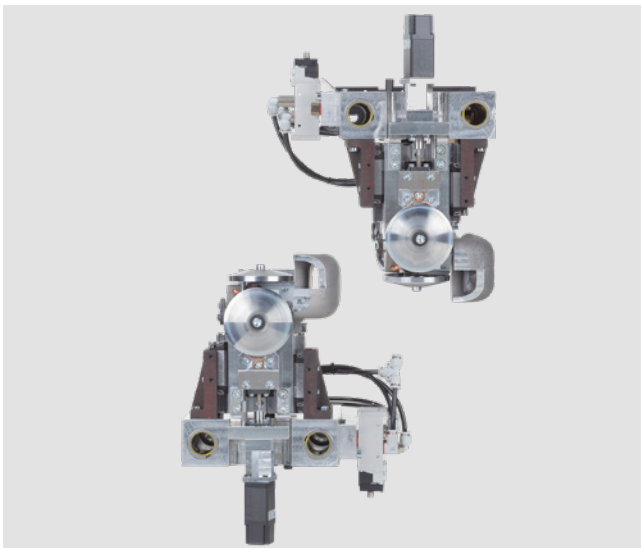
Per lucidare i bordi per una naturale fedeltà cromatica.



Finitura con tecnologia multipla

La gamma dei bordi e dei materiali per pannelli è in costante crescita, e con questi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se i bordi sono in plastica, legno massello, impiallacciatura o pezzi con superfici lucide. I

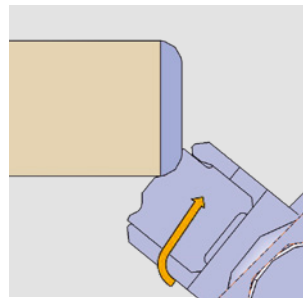
gruppi raschiatori multipli offrono sempre il raggio ottimale e quindi il miglior risultato nelle applicazioni che cambiano frequentemente.



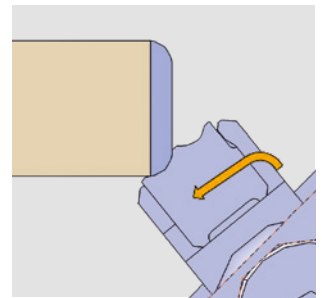
Gruppo raschiatore multiplo MZ 40

Commutazione completamente automatica a 2 profili diversi tramite l'utilizzo di servomotori*. Nel modello 1240 FC.

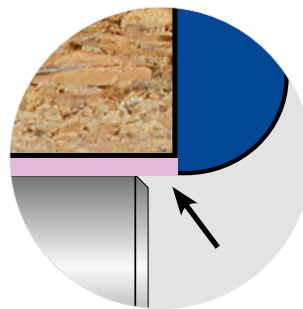
* Servomotori: i servoazionamenti sono costituiti da motori con regolazione in continuo. Convincono per l'elevata precisione di posizionamento e sono particolarmente adatti per piccole corse.



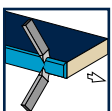
1. Profilo 1



2. Profilo 2



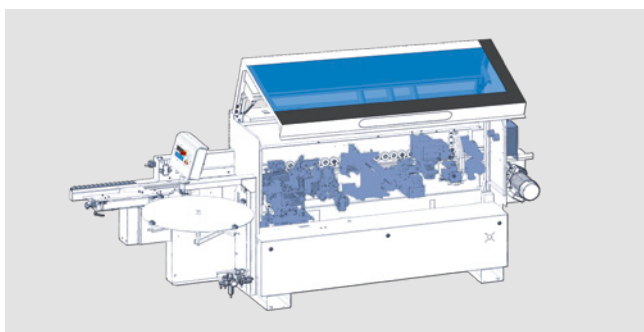
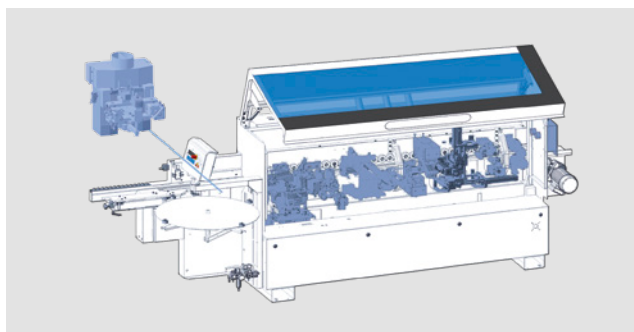
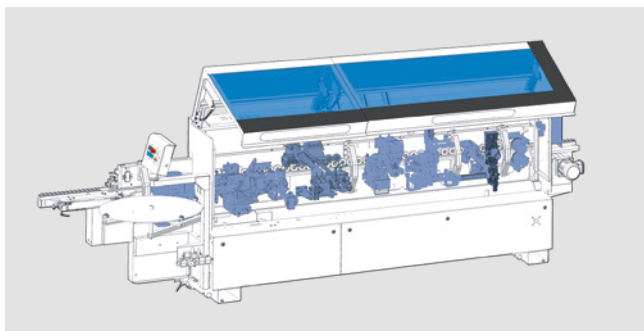
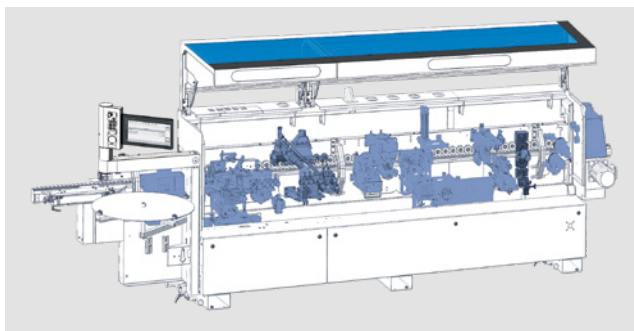
Compensazione ottimale delle pellicole protettive



DATI TECNICI DELLA SERIE EDGETEQ S-240

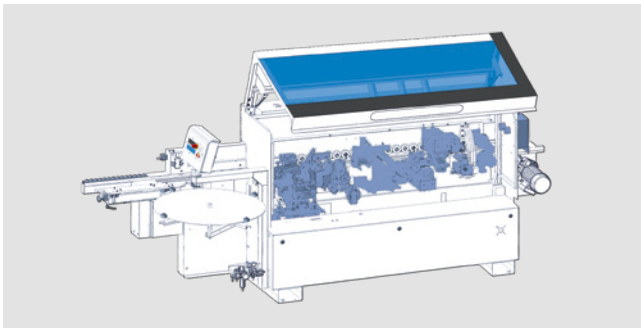
	Modello 1210 FC	Modello 1220 FC	Modello 1230 FC	Modello 1240 FC
Lunghezza totale (mm)	3.740	4.236	4.740	5.273
Avanzamento (m/min)	11			
DIMENSIONI DI LAVORO				
Larghezza pezzo (mm) * con spessore pezzi 8 – 22 mm	70		70	
Spessore pezzo (mm)	8 – 50 (come opz. 8 – 60)			8 – 60
Spessore bordo in rotolo (mm)	0,3 – 3			0,3 – 3
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 3 (come opz. 0,4 – 6)			0,4 – 6

* In funzione degli spessori dei pezzi

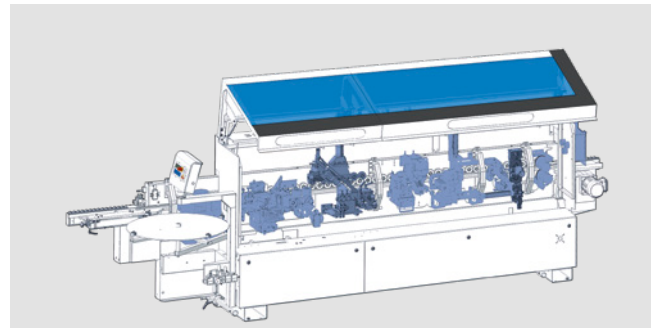
**Modello 1210 FC****Modello 1220 FC****Modello 1230 FC****Modello 1240 FC**

DATI TECNICI DELLA SERIE EDGETEQ S-240			
	Modello 1210 HF	Modello 1230 HF	Modello 1230 AT
Lunghezza totale (mm)	3.740	4.740	5.035
Avanzamento (m/min)	11		8
DIMENSIONI DI LAVORO			
Larghezza pezzo (mm) * con spessore pezzi 8 – 22 mm	70		
Spessore pezzo (mm)	8 – 60		
Spessore bordo in rotolo (mm)	0,3 – 3		
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 6		

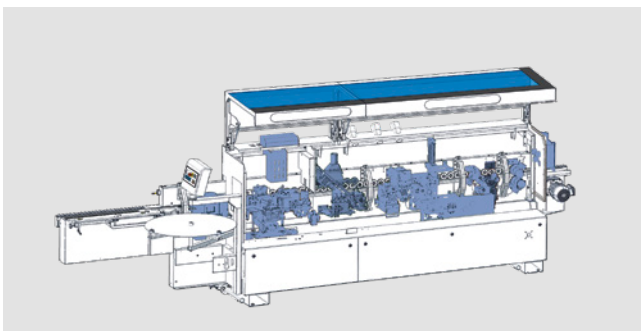
* In funzione degli spessori dei pezzi



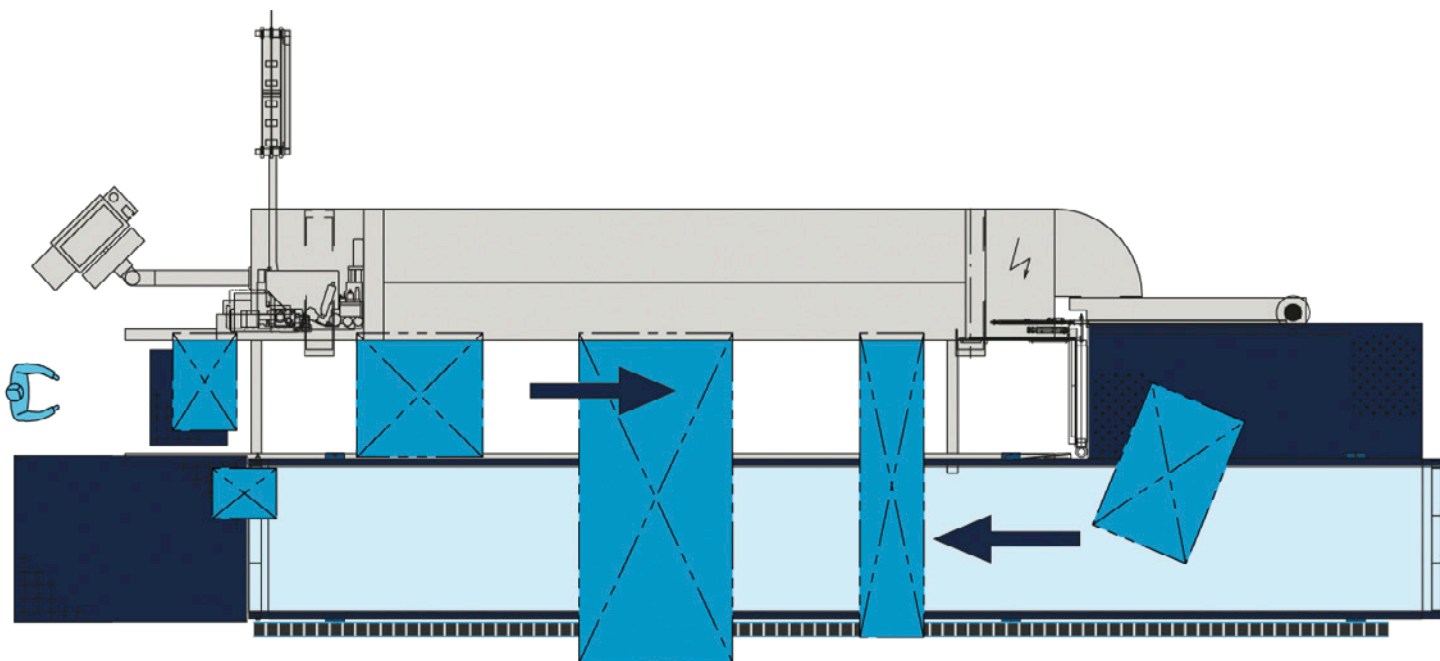
Modello 1210 HF



Modello 1230 HF



Modello 1230 AT



EDGETEQ S-500 con ritorno pezzi LOOPTEQ

Sistemi di ritorno LOOPTEQ O-200 e LOOPTEQ O-300: maggiore produttività per la vostra bordatrice

Il ritorno dei pezzi, quale ausilio indispensabile, rende la vostra HOMAG EDGETEQ ancora più redditizia. Il funzionamento con un solo operatore consente di ottimizzare il flusso di ritorno dei pezzi, permettendo un processo di produzione snello ed

efficiente. La vostra macchina HOMAG della serie EDGETEQ S-240 è combinabile a piacere con questo ritorno (a partire dal modello 1240 FC). Particolarmente adatto per i clienti con pezzi piccoli, stretti e di medie dimensioni.

I vantaggi a colpo d'occhio

- **Si ammortizza velocemente: già con 9 ore di utilizzo alla settimana**
- **Organizzazione flessibile del personale addetto – grazie all'economico funzionamento con un solo operatore**
- **Lavoro ergonomico: movimentazione manuale dei pezzi ridotta al minimo**
- **Migliore controllo della qualità – reazione rapida in caso di adeguamento dei materiali**

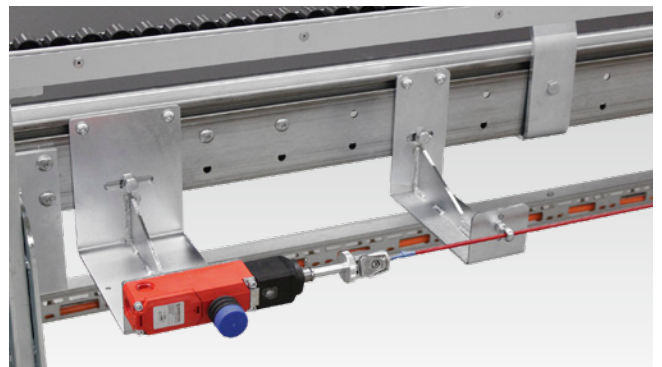
Dati tecnici

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Lunghezza pezzo (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Larghezza pezzo (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Spessore pezzo (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
LAVORAZIONE SU 4 LATI*			
Dimensioni min. pezzo (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensioni max. pezzo (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
VARIE			
Peso pezzo (max. kg)	50	50	50
Peso superfici (kg / m ²)	25	25	25

*I pezzi di grandi dimensioni nella lavorazione su 4 lati possono essere ricondotti indietro con ausilio manuale, durante lo spostamento trasversale e la rotazione, oppure possono essere espulsi.

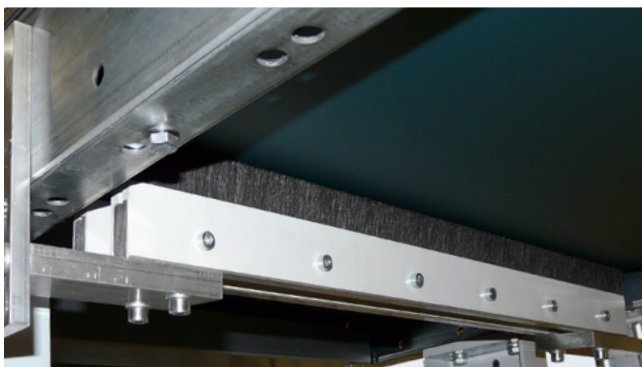
Inoltre

Il sistema di ritorno si ammortizza già entro l'anno e cioè a partire da 9 ore di utilizzo alla settimana!



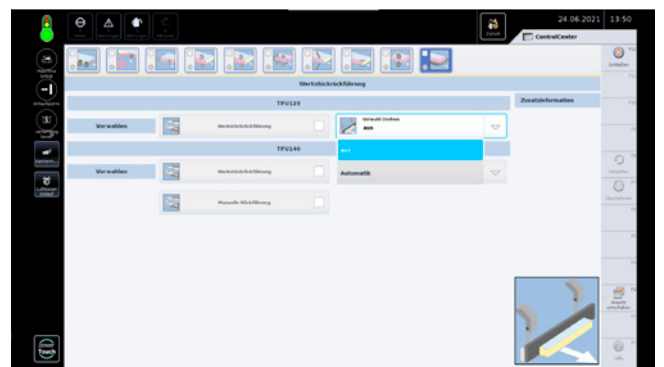
Dispositivo di sicurezza

Fune a strappo lungo il nastro di ritorno.



Pulizia nastro

Per una protezione ottimale contro polvere e trucioli.



Comando del sistema ritorno

I parametri per le modalità operative del ritorno sono integrati in powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto. Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO

E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.



Aiuto rapido:

percentuale di casi risolti
dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:

1.350 tecnici di assistenza
in tutto il mondo

Facciamo la differenza:

>1.000 spedizioni
di pezzi di ricambio in tutto
il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

>150.000 macchine con
documentazione elettronica
disponibile in 28 lingue in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION