

CENTATEQ P-210

De flexibele allrounder.

Krchtig van 3-assige uitvoering tot 5-assige uitvoering.







Met HOMAG kiest u voor betrouwbaarheid

Wanneer u investeert in een nieuwe machine of installatie zijn experimenten geen optie. Kies voor de competentie, ervaring en betrouwbaarheid van een sterke partner - vertrouw op HOMAG.

YOUR SOLUTION

INHOUD

- 04 Bedieningsconcept
- 07 Opties comfortpakket & safeScan
- 08 Kwaliteit
- 10 Bewerkingsvoorbeelden
- 12 Boorttechnologie
- 14 Hoofdspiltechniek
- 16 Wisselsystemen
- 18 Aggregaten
- 20 Consoletafel
- 24 A-FLEX-tafel
- 26 Rastertafel
- 30 Software
- 34 Life Cycle Services
- 35 Apps en digitale assistenten
- 36 Configuraties
- 38 Technische specificaties

Bediening gemakkelijk gemaakt

ZO EENVOUDIG EN COMFORTABEL WAS HET WERKEN AAN EEN CNC-MACHINE NOG NOOIT:

Alle essentiële functies zijn direct in het zicht en rechtstreeks op de machine aangebracht. Door het grote kijkvenster hebt u altijd alles in zicht. De toegang tot de tafel is vrij, er zijn geen storende hekken en afzettingen links en rechts nodig. De uitvoering van de bumper die over het volledige oppervlak werkt, combineert productiviteit, veiligheid en toegang tot de machine op optimale wijze.



Comfortpakket (optie) – vrijmaken, programma starten, pauzeren en voortzetten, kap heffen en neerlaten kunnen eenvoudig met één druk op de knop direct op de machine worden aangestuurd. De indicatielampjes van de toetsen geven op elk moment de status weer.



Maximaal inzicht in de machine en tegelijkertijd optimale bescherming van de operator door groot kijkvenster. Het vervangen van boren en de service kunnen gemakkelijk vanaf de voorzijde van de machine worden uitgevoerd.



Schakellijst in plaats van voetschakelaar – geen zoeken en verschuiven van de voetschakelaar – aanslagen, uitschuifrails en vacuümspanning kunnen eenvoudig worden geactiveerd.

1 Spaanband (optie): eenvoudig verwijderen van reststukken en spanen door de geïntegreerde spaanband. Een afvalkist kan eenvoudig van voren naar de band worden geschoven.

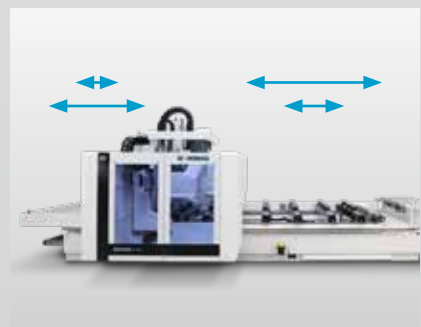
3 Comfortpakket (optie): vrijmaken, programma starten, pauzeren en voortzetten, kap heffen en neerlaten kunnen eenvoudig met één druk op de knop direct op de machine worden aangestuurd. Een naderingsscanner voor intelligent pauzeren is geïntegreerd.

2 Opbergplaats links op de machine voor spanmiddelen.

5 SafeScan (optie): gebiedsscanner voor contactloze beveiliging van de positionering bij de automatische tafel en aanvoerreductie in combinatie met het Speed-Pack.



Toetsen voor de programmastart
– een toets op zowel het linker- als rechteraanslagprofiel om het bewerkingsprogramma te starten.



Dynamische pendelbewerking zonder vaste veldindeling. Zo kan ook bij lange delen aan de ene kant van de machine nog een kort deel aan de andere kant worden geplaatst.



Slimme ondersteuning voor support en onderhoud door het servicepad en weergave van de machinestatus op Smart Devices.



UPS (ononderbroken voeding)

- Beschermt de computer tegen beschadiging bij een stroomstoring, bij overbelasting en kortsluiting



Airconditioning (optie)

- Geklimatiseerde schakelkast



ecoPlus – energiebesparingsfunctie

- Eenvoudige activering van de standby-modus
- Uitschakelen van de vacuümpomp (tot 12% besparing)
- Vermindering van de perslucht (tot 6% besparing)

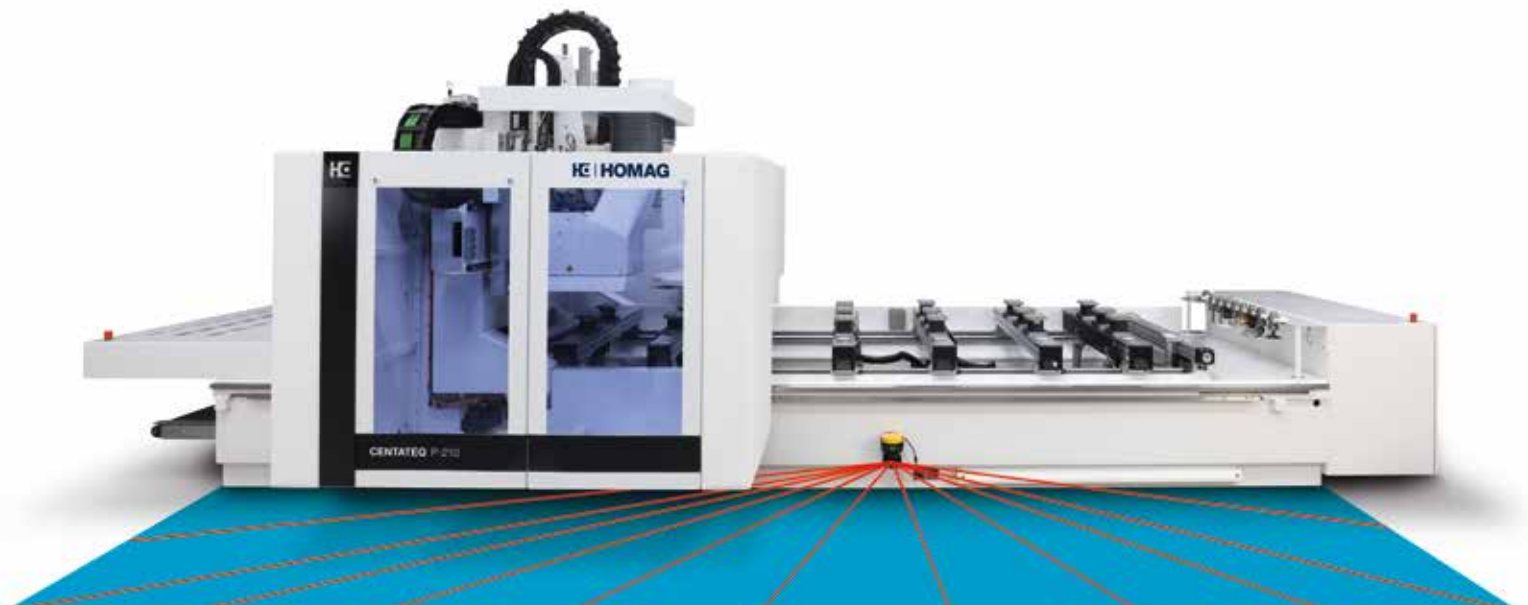
Optie: comfortpakket

Bediening dichtbij de machine letterlijk genomen. Programmastart, pauzeren, vrijmaken van het werkbereik en het omhoog zetten van de afzuigkap kunnen via toetsen direct aan de portalbehuizing worden uitgevoerd. De extra naderingsscanner stopt een programma voordat er bumpercontact plaatsvindt. Met één druk op de knop wordt het programma op dezelfde plaats voortgezet.



Optie: safeScan

Gebiedsscanner voor contactloze beveiliging van de positionering bij de automatische tafel en aanvoerreductie in combinatie met het Speed-Pack.



Kwaliteit en innovatie tot in de details

Innovatieve oplossingen voor elke taak. Superieure techniek vanaf het begin. Elke klant profiteert van de systeemcompetentie van HOMAG. Onze bewerkingscentra werken met de gebalde kracht van tientallen jaren ervaring in het bouwen van machines en installaties. Overeenkomstig

geconstrueerde systeemcomponenten, uniforme besturingstechniek en ergonomische bediening zorgen voor meer productiviteit. De nieuwste technologieën voor variabele werkstukvormen met hoge kwaliteit.



1 Krachtige 4- en 5-assige freesspindels

2 Meeverplaatsende gereedschapswisselsystemen voor hoge capaciteit en snelle toegang

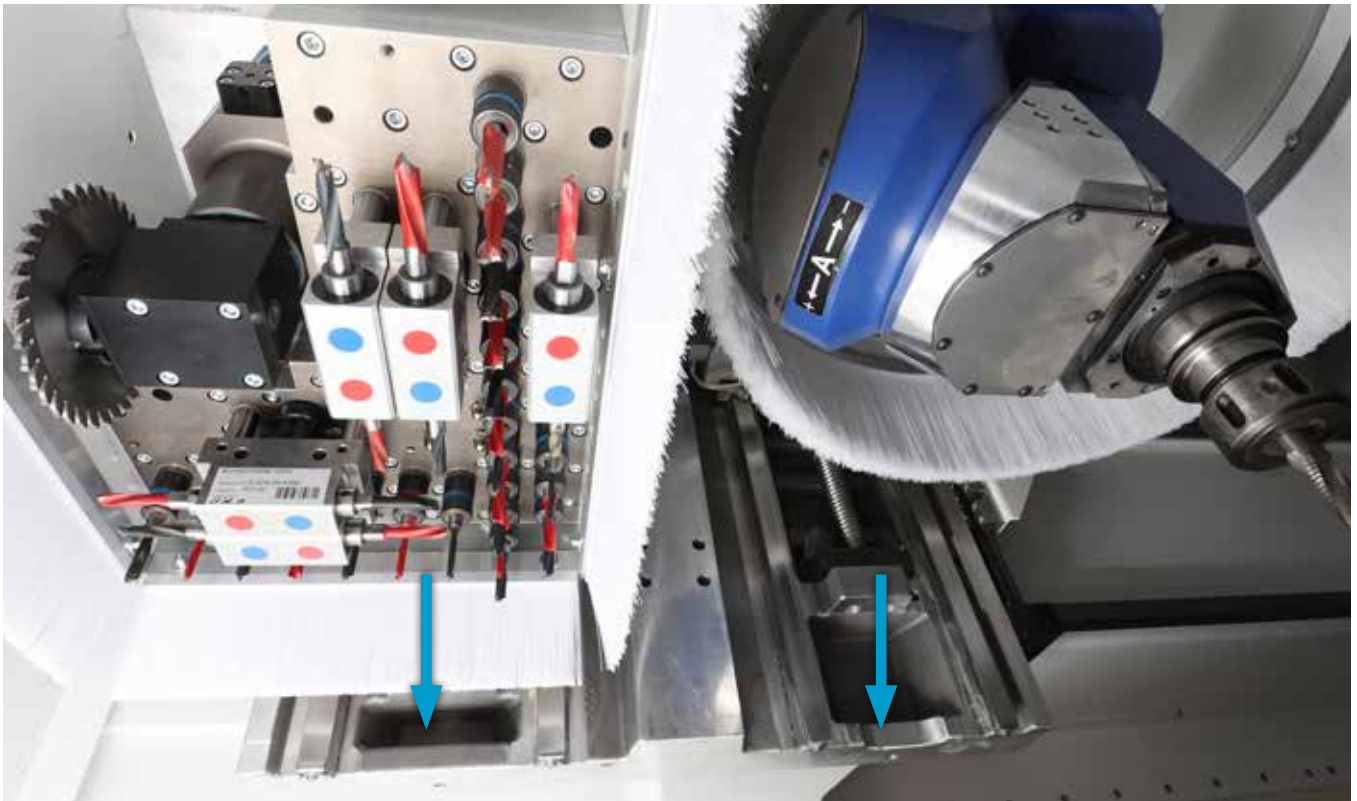
3 Consoletafel met zeer nauwkeurige geleidingen en robuuste inlegsteunen

4 2 gesynchroniseerde digitale servoaandrijvingen in X-richting garanderen optimale precisie

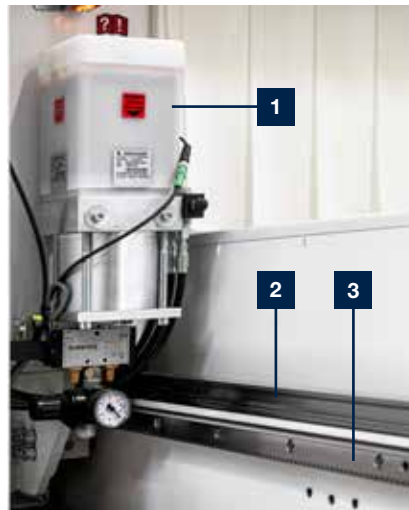


Effectieve afzuiging bij een laag aansluitvermogen door geoptimaliseerde opname en afvoer van de spanen. De kap is traploos motorisch verstelbaar.

Twee afzonderlijke Z-assen voor boorkop en hoofdspil maken snel afwisselend gebruik van boorkop en hoofdspil mogelijk. Een aandrijving beweegt slechts één eenheid over de volledige aslengte.



Mobiele bedieningsterminal met vrij beweegbaar 24" Full-HD multitouch-display. Links of rechts van de machine of direct voor de machine plaatsen - de terminal is altijd op de juiste plaats.

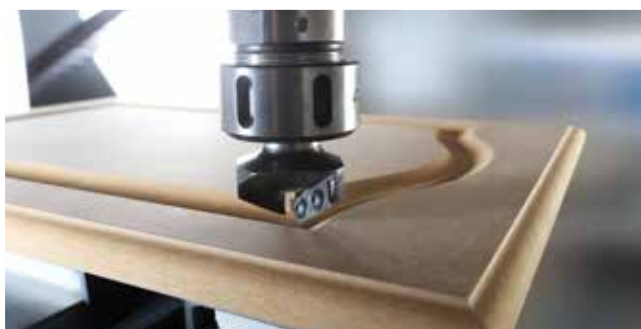


- 1** Automatische centrale smering van alle hoofdasen
- 2** Afgedekte lineaire geleiding met gesloten geleidewagen
- 3** Tandwiel aandrijfsystemen van het rondsel in X en Y

Alles is mogelijk

Wie voor een HOMAG-machine kiest, krijgt een krachtig bewerkingscentrum voor een breed takenspectrum. Want elke machine vormt een compleet systeem dat altijd een maximum aan vermogen en efficiëntie bij individuele productietaken garandeert.

3- en 4-assige toepassingsvoorbeelden



Meubelfronten profileren



Slotkast uitfrezen



Versteeksneden zagen



Uitfrezen voor verbindingbeslag

5-assige toepassingsvoorbeelden



Versteksneden met grote snijdiepte voor framedelen



Frezen van vormhout



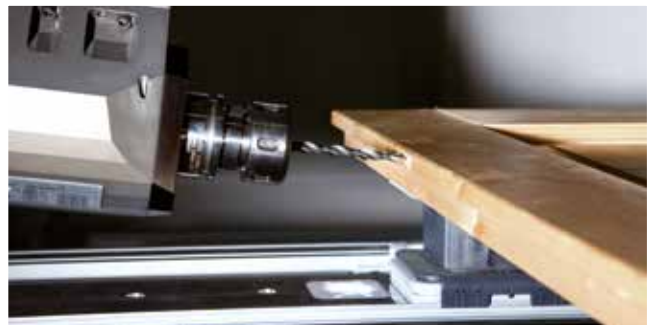
Afkanting aanfrezen op een tafelblad



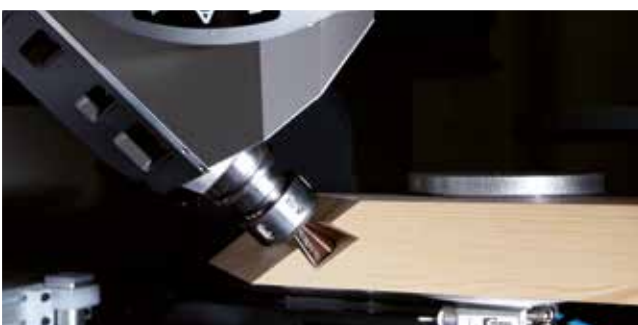
Vierkant aanpunten van een glassponning-hoek



Slotkast frezen



Getrapte boring voor inboorbanden



Frezen van een zwaluwstaartverbinding voor stijl-/staanderconstructies

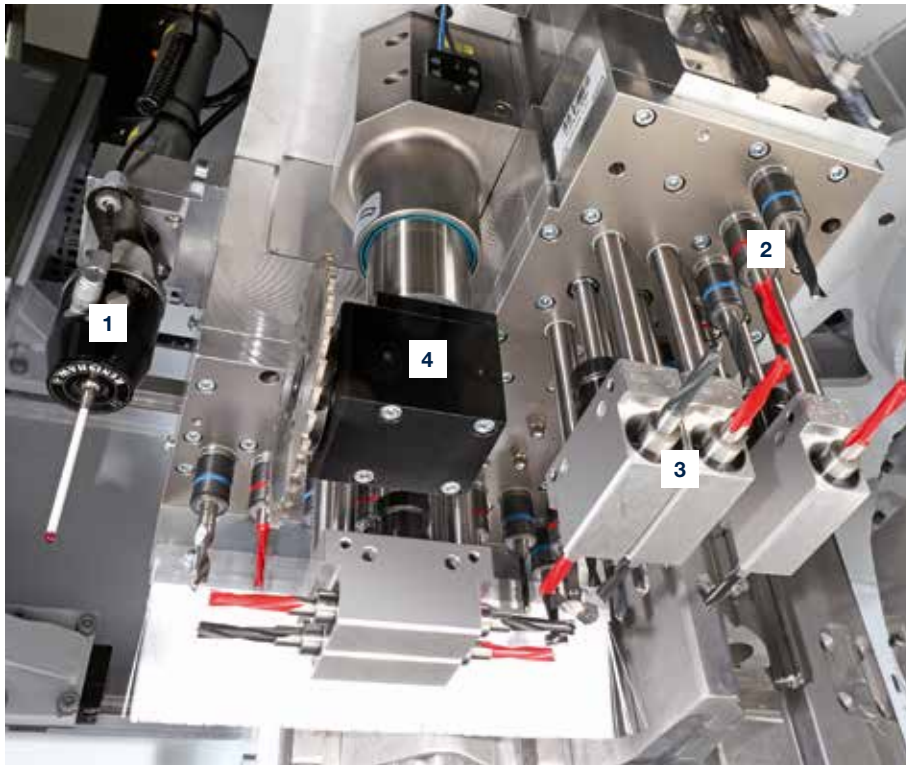


Staketboringen in een kleine hoek

HOMAG-boortechnologie: het beste van het beste

High-Speed boortechniek, gepatenteerde klemming van de spil en snelwisselsysteem voor gereedschappen. Nauwkeurig boren, snelle cycli, onderhoudsvrije en duurzame constructie.

Extra optionele aanbouwapparaten breiden het toepassingsgebied van de machine uit.

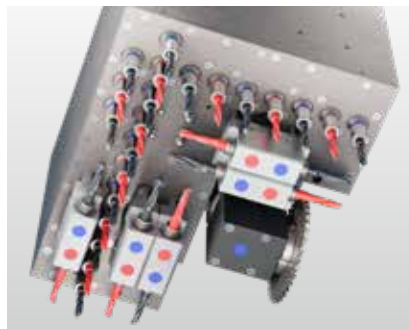


- 1** Meettaster voor het bepalen van de werkelijke afmetingen in X, Y, Z met automatische correctie in het bewerkingsprogramma (optie)
- 2** Verticale boorspindels
- 3** Horizontale boorspindels
- 4** Groefzaag



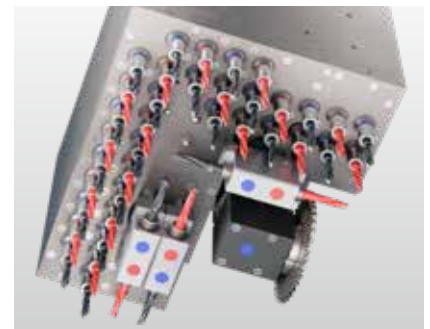
Booraandrijving V12/H4X2Y

- 18 boorspindels [High-Speed 7500]
- 12 verticale boorspindels
- 4 horizontale boorspindels in X
- 2 horizontale boorspindels in Y
- Groefzaag Ø 125 mm (0°/90°)



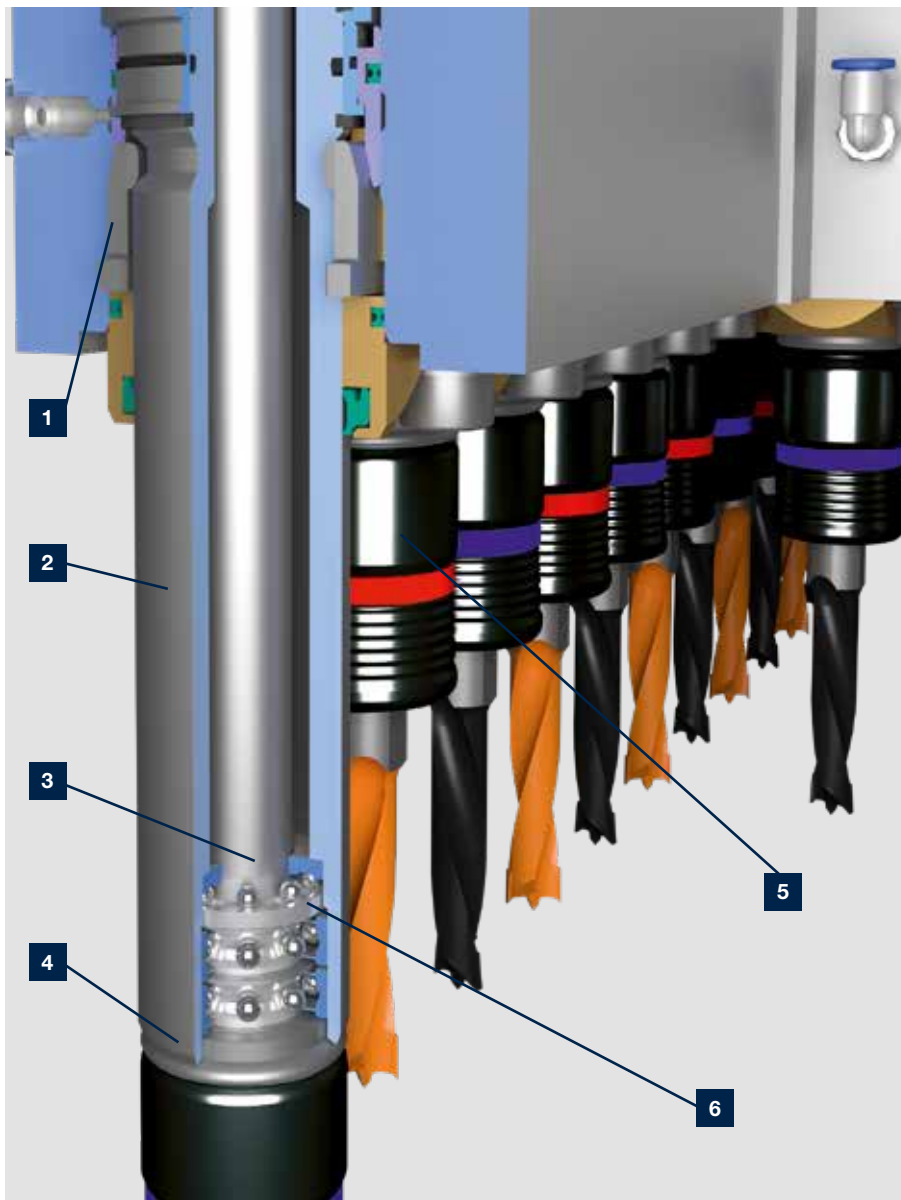
Booraandrijving V21/H6X4Y

- 31 boorspindels [High-Speed 7500]
- 21 verticale boorspindels
- 6 horizontale boorspindels in X
- 4 horizontale boorspindels in Y
- Groefzaag Ø 125 mm (0°/90°)



Booraandrijving V36/H4X2Y

- 42 boorspindels [High-Speed 7500]
- 36 verticale boorspindels
- 4 horizontale boorspindels in X
- 2 horizontale boorspindels in Y
- Groefzaag Ø 125 mm (0°/90°)



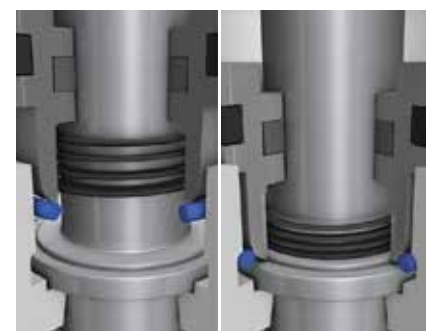
- 1** Spilvergrendeling voor exacte boordiepte
- 2** Dubbelwerkende cilinder: voor- en terugslag van de spil met pneumatisch systeem
- 3** Grote diameter van de pinole en korte en constante afstand van de boorpunt tot het lager voor hoge zijdelingse stabiliteit en hoge precisie
- 4** Staande huls: de staande boorhuls wordt uitgevoerd, de boorspil bevindt zich in de huls
- 5** Snelwisselsysteem voor het uitwisselen van boren zonder gereedschap
Alternatief: Weldon wisselsysteem
- 6** Afzonderlijk axiaal lager voor het opnemen van de directe boorkrachten



Weldon wisselsysteem voor een boorwissel met gereedschappen



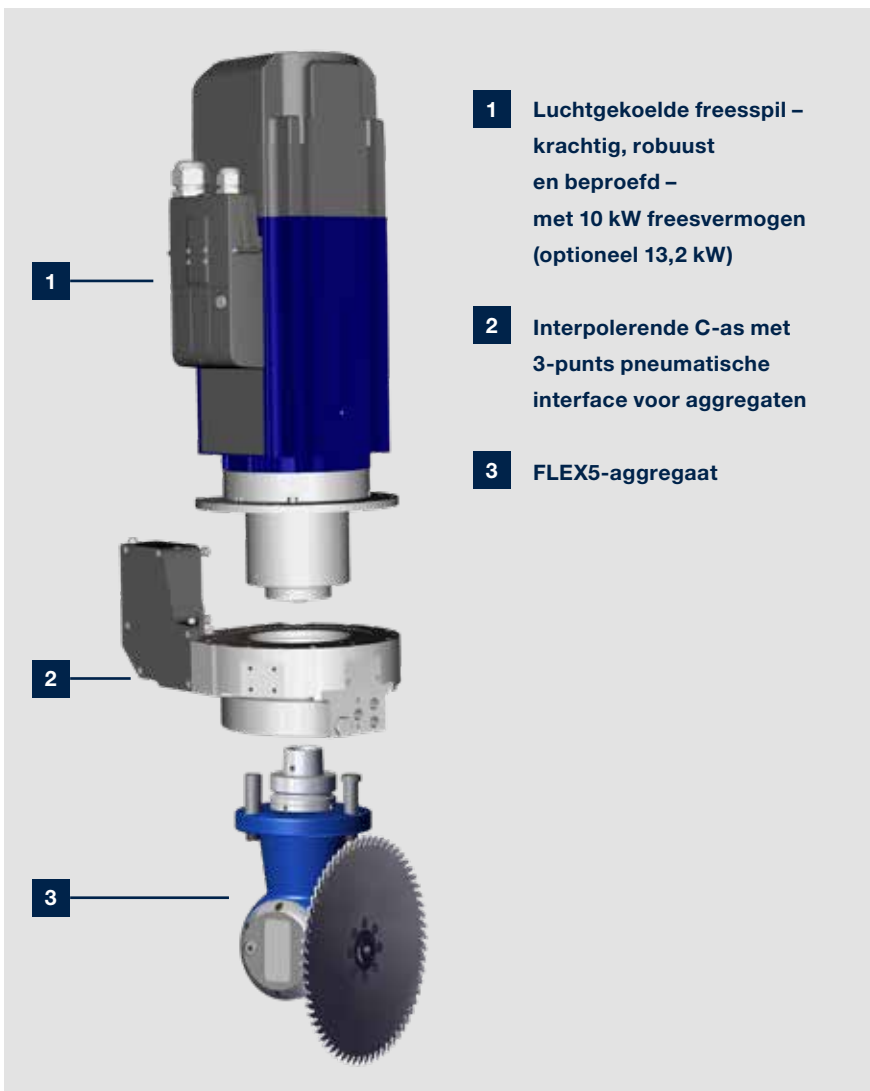
Gepatenteerd snelwisselsysteem voor het vervangen van boren zonder gereedschap voor kortere insteltijden.



Automatische spilvergrendeling – gepatenteerd systeem voor een altijd exacte boordiepte bij verschillende materialen. Met toerentallen van 1500–7500 1/min. voor hoge aanzetten en korte boorcycli.

Hoofdspiltechniek

Met onze hoofdspiltechniek zetten wij de normen en verhogen daarmee de prestaties en flexibiliteit van onze machines. Onze highlights zijn de trillingssensoren om beschadiging van de freesspindels en de 5-assige techniek te voorkomen. Kies de geschikte spil voor uw productgamma van vandaag en morgen.



- 1** Luchtgekoelde freesspil – krachtig, robuust en beproefd – met 10 kW freesvermogen (optioneel 13,2 kW)
- 2** Interpolerende C-as met 3-punts pneumatische interface voor aggregaten
- 3** FLEX5-aggregaat

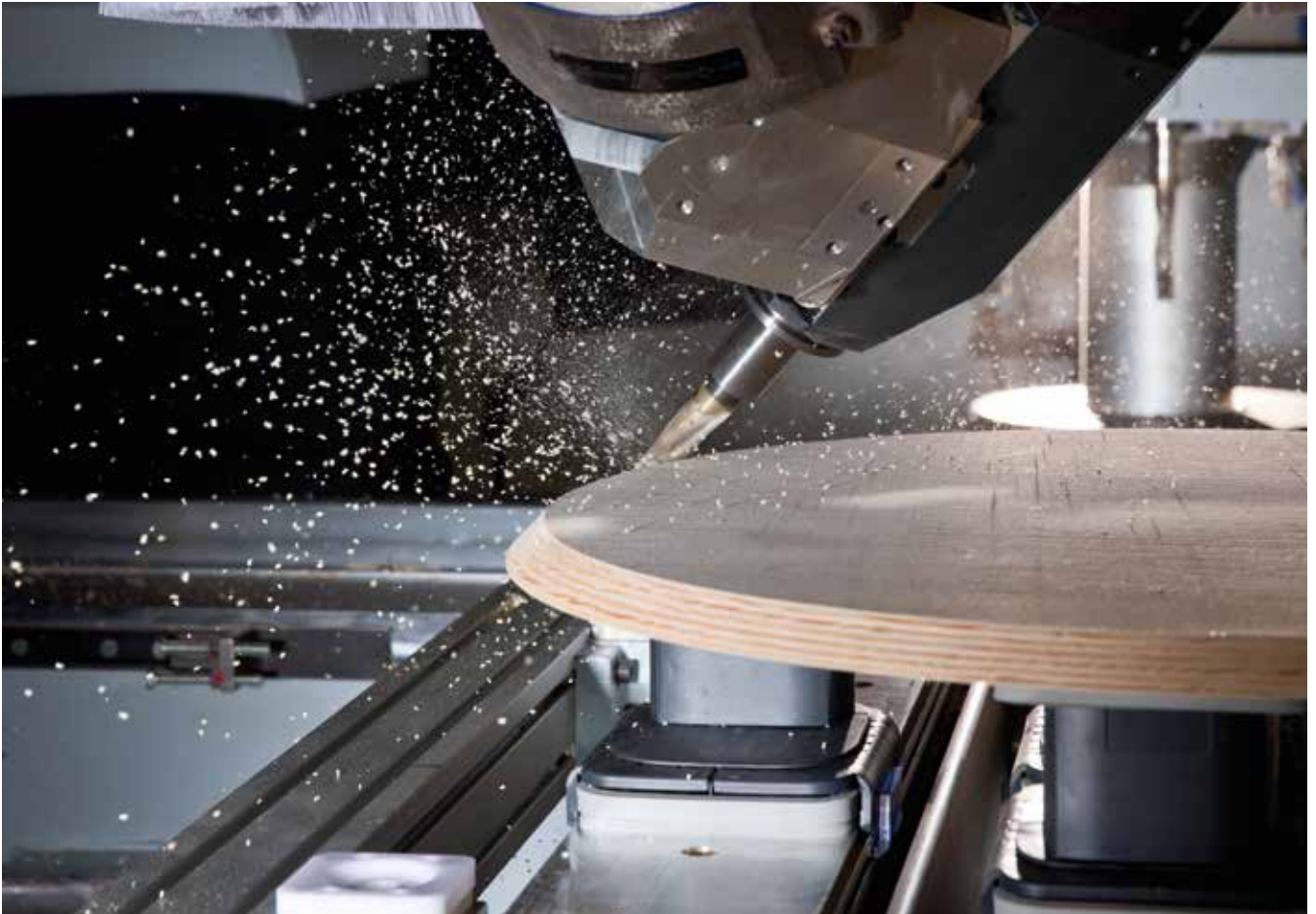
4-assige freesspil met aggregaatinterfaces voor vrijwel onbeperkte productiemogelijkheden. Met gepatenteerde technologieën kan het takenpakket op elk gewenst moment worden uitgebreid.



Vloeistofkoeling en spilsensor (optioneel voor DRIVE5CS) – vloeistofgekoelde freesspindels met hybride lagers bieden een lange levensduur. Een extra trillingssensor detecteert onbalans van gereedschap en beschermt de spindels tegen overbelasting, bijv. door te hoge aanzetten.



Zagen, frezen, boren onder elke hoek – FLEX5-aggregaat met automatische hoekinstelling. Een uniek aggregaat voor 4-assige spindels dat meer dan 90% van de 5-assige applicaties dekt.



De slimme DRIVE5CS 5-assige kop – compacter gebouwd met korte krachtpaden. Veel techniek op een kleine ruimte zonder beperkingen in het bewerkingsspectrum. Vloeistofgekoelde spindels met 10 kW (optioneel 12 kW) freesvermogen voor krachtig werken. Het korte ontwerp zorgt voor meer bewerkingsruimte (bijv. ook met een 350 mm zaagblad, onder de kap).



Pneumatische interface – de gepatenteerde interface met 3-voudige ondersteuning op alle C-assen en optioneel op de DRIVE5CS maakt het gebruik van getaste aggregaten mogelijk, bijv. voor nauwkeurig boven en onder afronden, onafhankelijk van diktetoleranties.

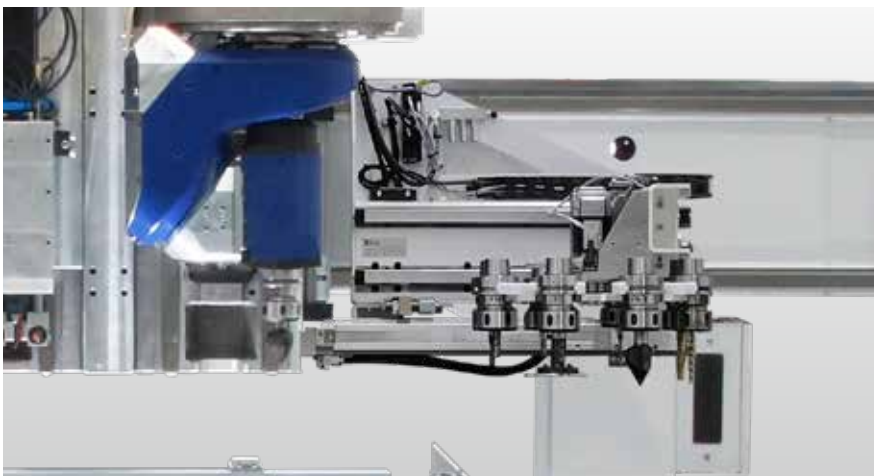
Wisselsystemen

Eenvoudig flexibel zijn

Alles goed beschermd en snel toegankelijk. Gereedschapswisselaars vormen de basis voor flexibel gebruik van gereedschappen en aggregaten, ook voor grote zaagbladen en zware aggregaten. U krijgt maximaal 24 gereedschapswisselplaatsen.



14-voudige gereedschapscarrusel in X-richting, die meeverplaatst. Ook voor zaagbladen met diameter tot 300 mm.



8-voudige gereedschapswisselaar in X-richting, meelopend



Lineaire wisselaar

- Extra gereedschapswisselmagazijn met 10 plaatsen en geïntegreerde gereedschapsoverdrachtsplaats, aan de zijkant gemonteerd
- Een plaats is voorbereid voor opname van een zaag met een diameter van 350 mm



Gereedschapslengtecontrole (optioneel)

- Geschikt voor lengtemeting van schachtgereedschappen
- Na het uitwisselen van het gereedschap via de uitrustingsplaats wordt een lengtecontrole uitgevoerd en met de gereedschapsdatabase getrimd



Gereedschapsoverdrachtsplaats

- Veilig en snel laden van het gereedschapswisselmagazijn
- Hoge veiligheid door sensorvraag of de gereedschapsoverdrachtsplaats vrij of bezet is

Aggregaten

Uitstekende bewerkingskwaliteit en optimale snelheid

De aggregaten van HOMAG stellen talrijke innovatieve technologieën beschikbaar. Ze kunnen worden gecombineerd en exact op uw specifieke toepassingssituatie worden afgestemd. Zo worden zelfs speciale taken veilig en efficiënt uitgevoerd.



Haaks groefaggregaat



Onderfreesaggregaat



Boor-/freesaggregaat



Boor-/freesaggregaat



FLEX5 boor-/zaag-/freesaggregaat



Freesaggregaat



Freesaggregaat voor slotkasten



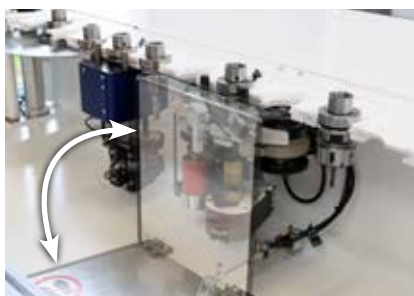
Bandschuuraggregaat



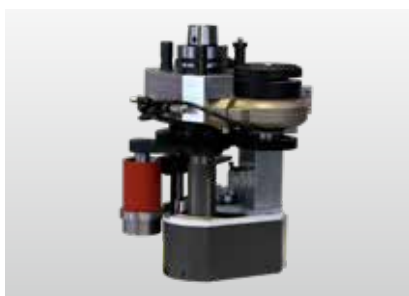
Excenterschuuraggregaat



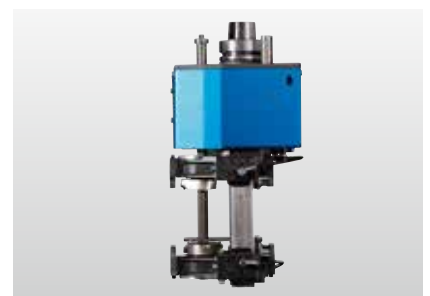
Meer informatie
vindt u op onze website in de brochure
"Aggregaten- en spanmiddelencatalogus"



Elektro-interface voor de zijdelingse lineaire wisselaar voor het parallelle verwarmen van het kantenaanlijmaggregaat.



easyEdge-kantenaanlijmaggregaat
De slimme oplossing voor kanten bij kleine volumes voor fineer, ABS, PP, PVC, melamine en dunne kanten.



Combi-vlakfrees-haalmesaggregaat voor vlakfreesen en nabewerken van het kantprofiel met het haalmes. De driezijdige aftasting van het aggregaat compenseert werkstuk- en kanttoleranties en garandeert een hoge bewerkingskwaliteit incl. gereedschappen.

K-tafel

Flexibel en snel

DE KLASSIEKER: HET DUBBELE VACUÛMSYSTEEM.

Door het gepatenteerde systeem van de magneetkleppen kunnen vacuümeenheden en andere spanmiddelen in willekeurig aantal en op elke willekeurige plaats op de consoles worden geplaatst. De K-tafel is de ideale oplossing wanneer flexibiliteit, veilig opspannen van verschillende

onderdelen en snelle uitwisseling van de spansystemen vereist zijn.

Het snel, exact en vooral eenvoudig positioneren van de vacuümeenheden wordt mogelijk gemaakt door de LED- of laserpositioneringshulp.



Maatband voor positionering van de vacuümeenheden.



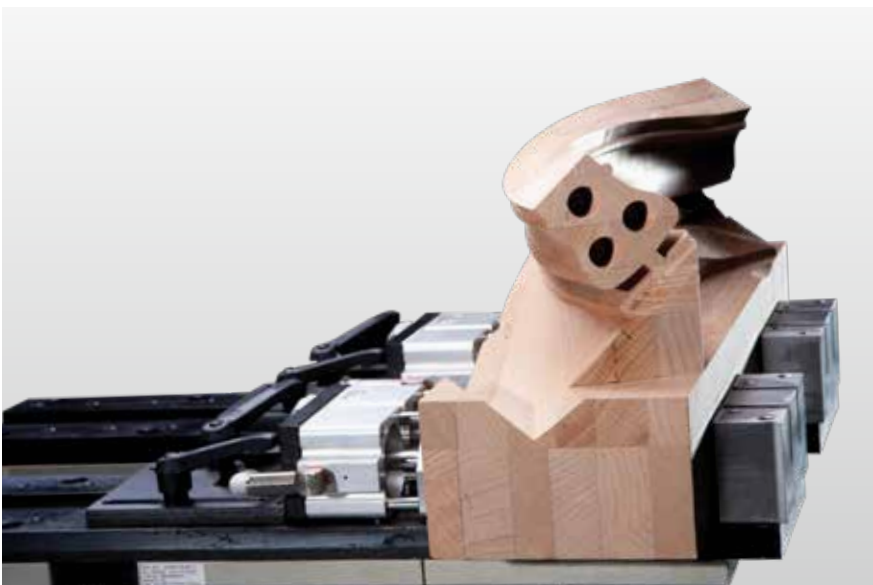
LED-systeem - snel en veilig instellen. LED-lichtstrips geven zowel het zuigertype en de uitlijning ervan als de positie van de vacuümeenheden en consoles weer.



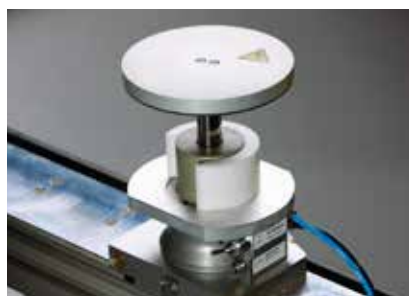
LASER-positioneringshulp – vacuümzuigers worden met een laserdraadkruis weergegeven. Als positioneringshulp voor vrijvormdelen kan de werkstukcontour worden 'afgewerkt'.



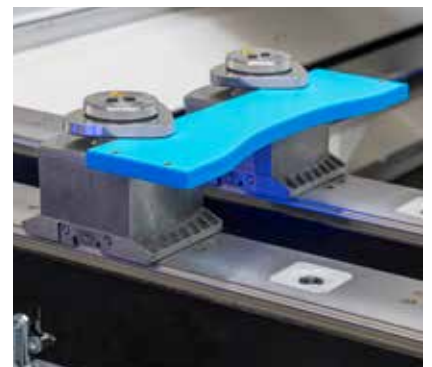
Laserprojectie van de spanmiddelen en werkstukcontour voor optimale benutting en eenvoudig plaatsen van onbewerkte delen die niet op de aanslagen kunnen worden uitgelijnd.



Kleminrichting zorgt voor veilig en snel opspannen van stijlen en kanthout.



PowerClamp voor bijvoorbeeld 6-zijdige bewerking van massief houten componenten (neerklapbare grondplaat)



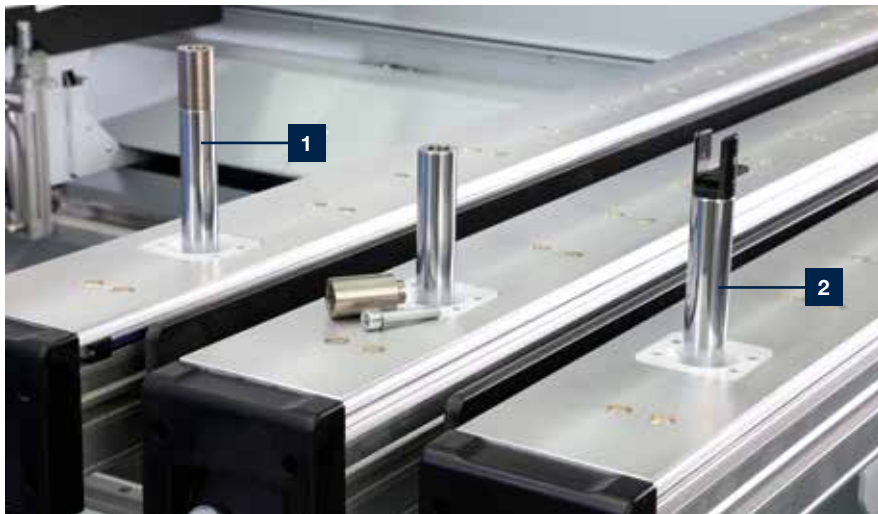
Multispanner voor dubbel vacuümsysteem. Door vacuüm bediend spanelement voor het opspannen van lijsten en kanthout.



Basisplaatmodule om op de console te plaatsen als basis voor speciale spaninrichtingen

Nauwkeurig en veilig met de consoletafel

Door het gepatenteerde systeem van de magneetkleppen kunnen vacuümeenheden en andere spanmiddelen in willekeurig aantal en op elke willekeurige plaats op de consoles worden geplaatst. Toepassingsgeoptimaliseerde aanslagen en inlegsteunen zorgen voor nauwkeurige plaatsing en positionering van de componenten.



- 1** Aanslagpennen
- 2** Aanslagpennen voor overstekende deklaag



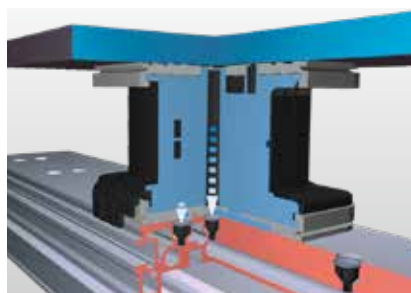
Elektronische eindpositievraag

Verhoogde veiligheid door een elektronische eindpositievraag op alle aanwezige aanslagcilinders



Aanslagpennen voor overstekende deklaag

met eindpositiebewaking ter bescherming van gereedschappen, aggregaten en operators van de machine.



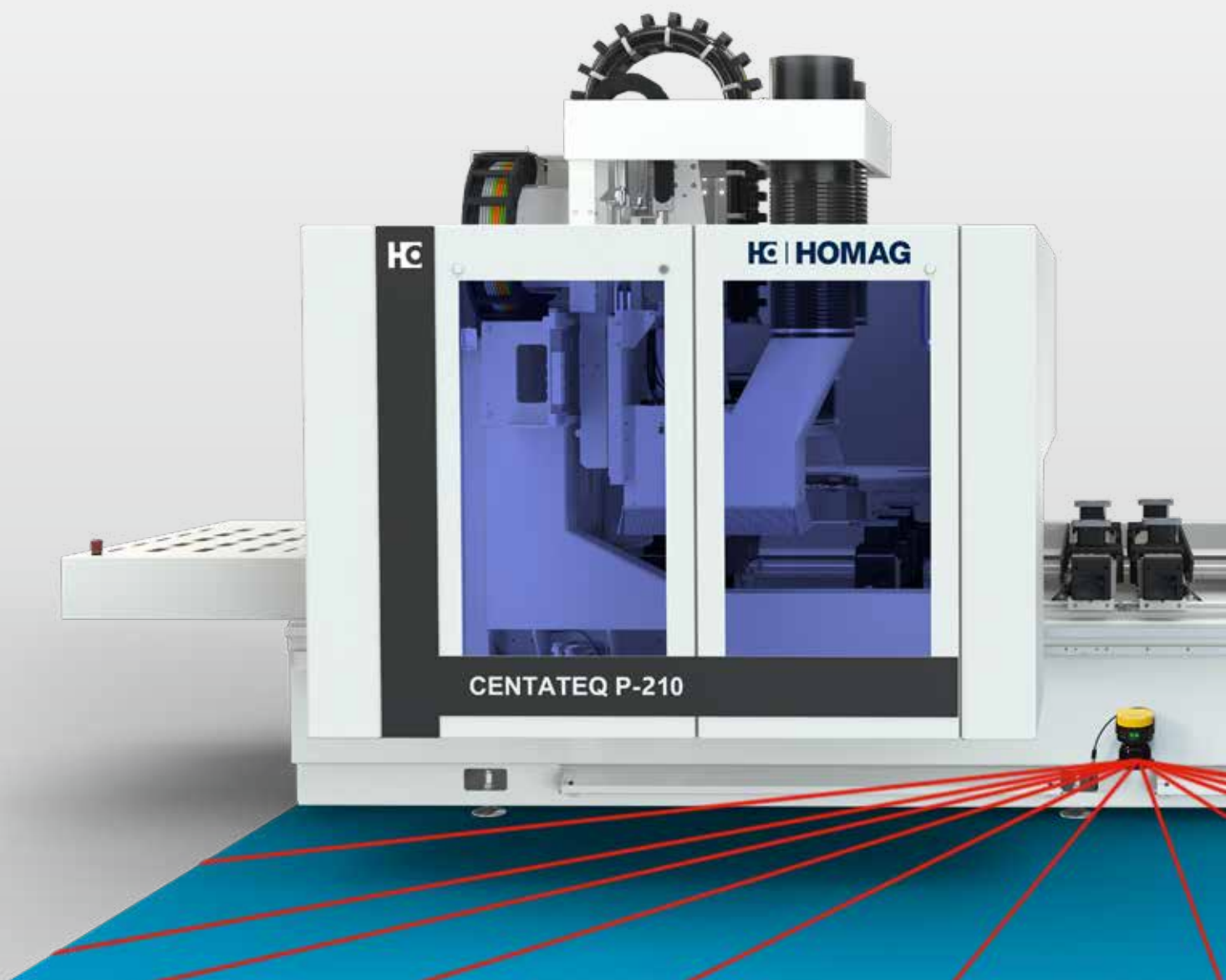
Dubbel vacuümsysteem - exclusieve vacuümspantechiek met dubbele afdichtlip voor het traploos verschuiven van de spanners langs de console. Het eerste spancircuit fixeert de spanner op de console en voorkomt onbedoeld verschuiven, het tweede houdt het materiaal vervolgens stabiel op zijn plaats.



- 1** Eenvoudige verstelling van de zijaanslagen
- 2** Vacuümaansluiting voor sjablonen
- 3** Pneumatische aansluiting met 2-druksbesturing voor 2 spanrijen (optioneel)
- 4** Toets voor de programmastart geïntegreerd in het aanslagprofiel.



Werkstukinlegsteunen Robuuste inlegsteunen voor het opnemen van zware werkstukken met 2 pneumatische cilinders. Door de lineaire beweging van de inlegsteunen worden de werkstukken bij het neerlaten niet van de aanslagen weggetrokken, ongeacht of deze bij de voorste of achterste aanslagen worden bewerkt.



Zweven in plaats van schuiven

De vacuümeenheden bewegen op een luchtkussen op de console. Afblaasmonden voor en achter blazen stof en spanen van de console en zorgen voor een storingsvrij en duurzaam systeem.



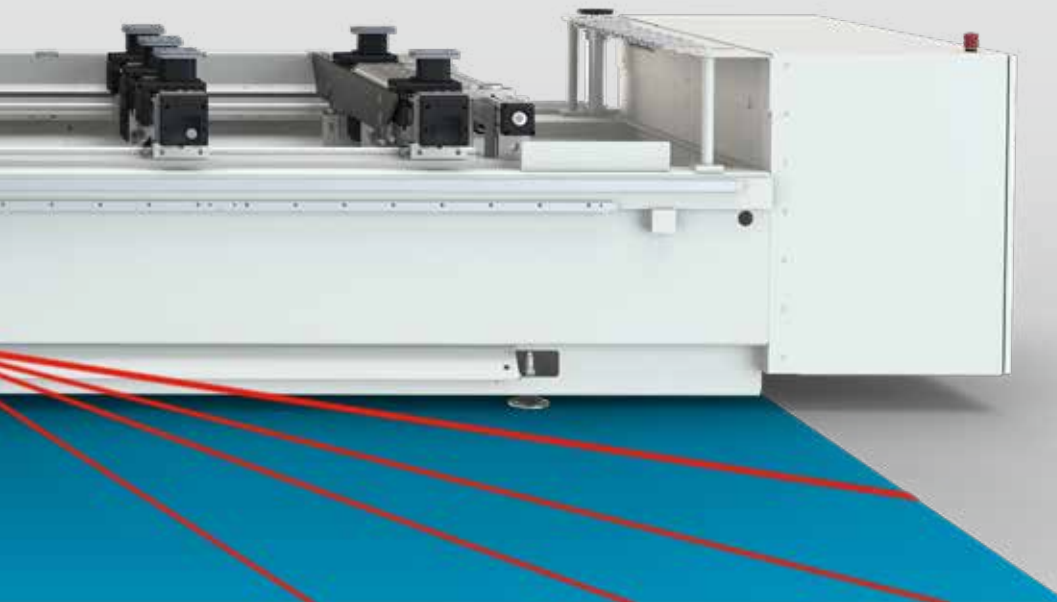
Alle spanmiddelen beschikbaar

De basis van de tafel is het beproefde 2-krings vacuümsysteem. Zo kunnen bij handmatig bedrijf naast de automatisch positioneerbare elementen ook alle standaardspanmiddelen worden gebruikt.

A-FLEX-tafel

Automatisch op de juiste plaats

De A-FLEX-tafel is de perfecte combinatie van console- en automatische tafel. Met de A-FLEX-tafel kunt u automatisch de consoles en vacuümeenheden uitrusten en tegelijkertijd flexibel en universeel in gebruik blijven. Op die manier bent u perfect geoutilleerd voor alle eisen.



safeScan veiligheidstechniek

Gebiedsscanner voor contactloze beveiliging zonder storende extra installaties. Na de startvrijgave start de tafel het instellen zelfstandig bij het verlaten van de veiligheidszone.



LED-instelhelp en vrij aantal vacuümeenheden

De juiste vacuümeenheden, goed uitgelijnd en in de juiste volgorde plaatsen. Snel en veilig, ondersteund door het LED-display op de console. Het aantal vacuümeenheden per console is vrij, tot 8 kunnen automatisch worden gepositioneerd.



PC 87 plaatstoewijzing

De PC 87 plaatstoewijzing bepaalt de, specifiek voor de plaats, optimale zuigerpositie voor de spanmiddelen die op de machine aanwezig zijn.



1" vacuümaansluitingen met snelle opening door middel van schakelkast sleutel, vacuümonderdelen met fijne schroefdraad voor het bevestigen van spanmiddelen



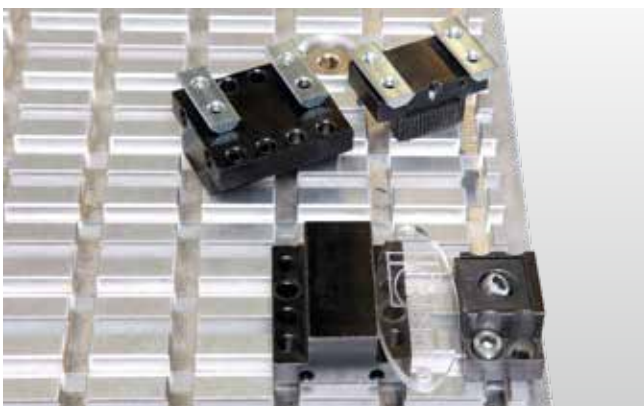
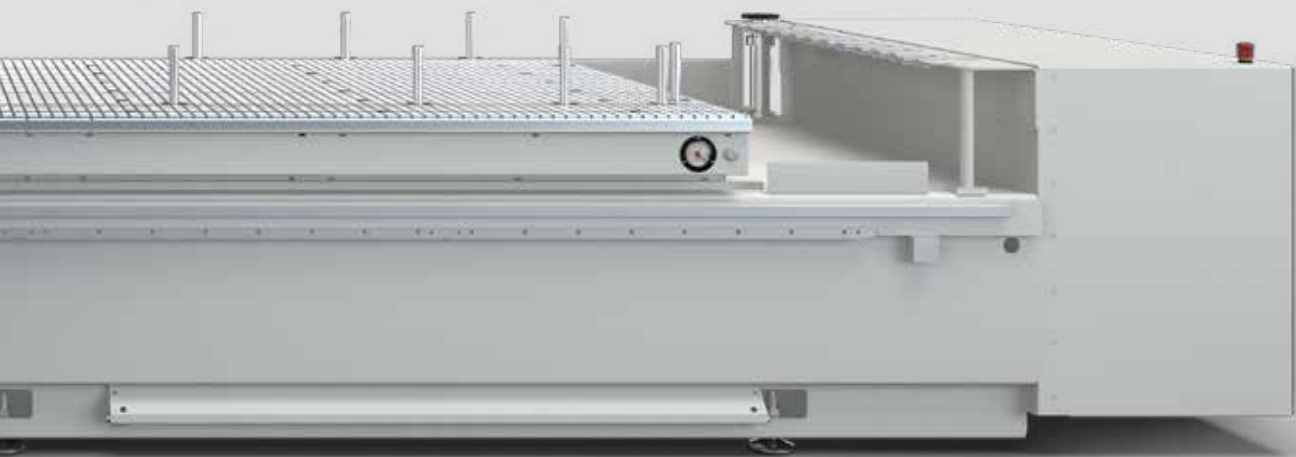
T-gleufmoeren met schroefdraad voor vormsluitende fixatie van spaninrichtingen in de zwaluwstaartgeleiding

Rastertafel

Veelzijdig inzetbaar

De gegroefde aluminium rastertafel maakt nauwsluitende bevestiging van spanmiddelen en daarmee veilige fixatie van de werkstukken mogelijk, ook bij grote verspaningskrachten. De vacuümoverdracht door de tafelconstructie optimaliseert de verdeling van het vacuüm, vermindert lekkages en

overdrachtsverliezen en maakt omslachtige installaties overbodig. Dankzij verschillende spanmiddelen met variabele opspanhoogtes is de rastertafel ook geschikt voor het gebruik van aggregaten.



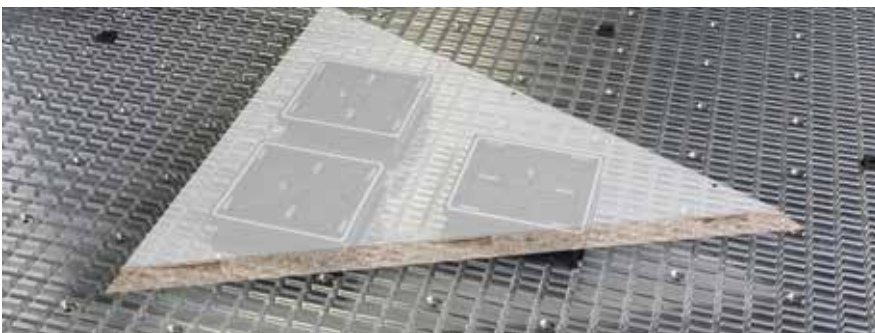
Aluminium rastertafel met trapeziumvormige groeven voor nauwsluitende, flexibele bevestiging van alle soorten spanmiddelen



Laserpositionering De te frezen contour kan door de draadkruislasers worden gevolgd

Rastertafel

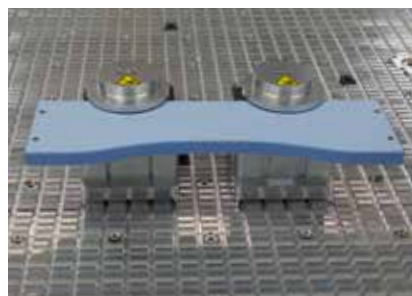
Voor nesting en vele andere toepassingen



Vacuümspanners Vacuümspanelementen om in de groeven van de rastertafel te plaatsen



Maxi-FLEX-systeem Naar wens uit te rusten systeembasisplaat voor vacuümspanner

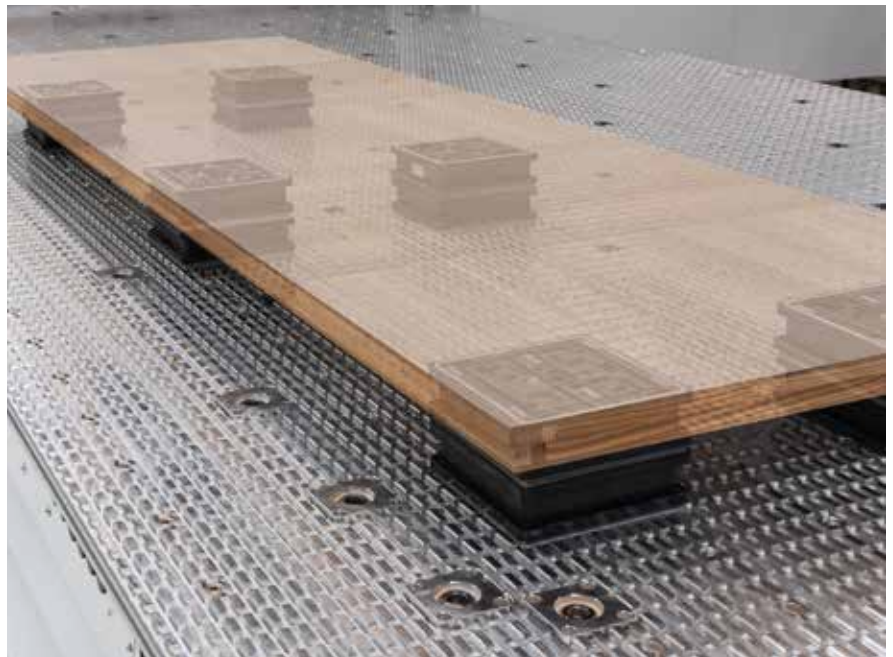
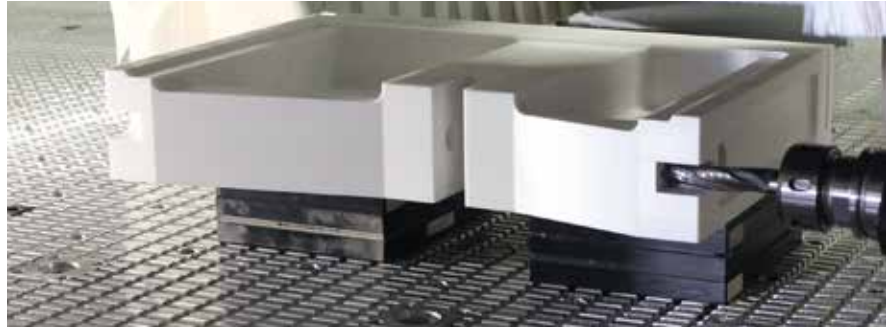


Multispanners Door vacuüm bediende spannelementen voor het opspannen van lijsten en kanthout



Bevestiging van speciale spanmiddelen De aluminium tafel met zwaluwstaartgeleidingen garandeert nauwkeurige en nauwsluitende fixatie van het panelement

Door de meest uiteenlopende varianten van vacuümeenheden met verschillende opbouwhoogten zijn horizontale bewerkingen, bijv. voor deuren, snel en eenvoudig te realiseren. En bij het bewerken van technische componenten en vormdelen kan daardoor ook deels van spansjablonen worden afgezien.



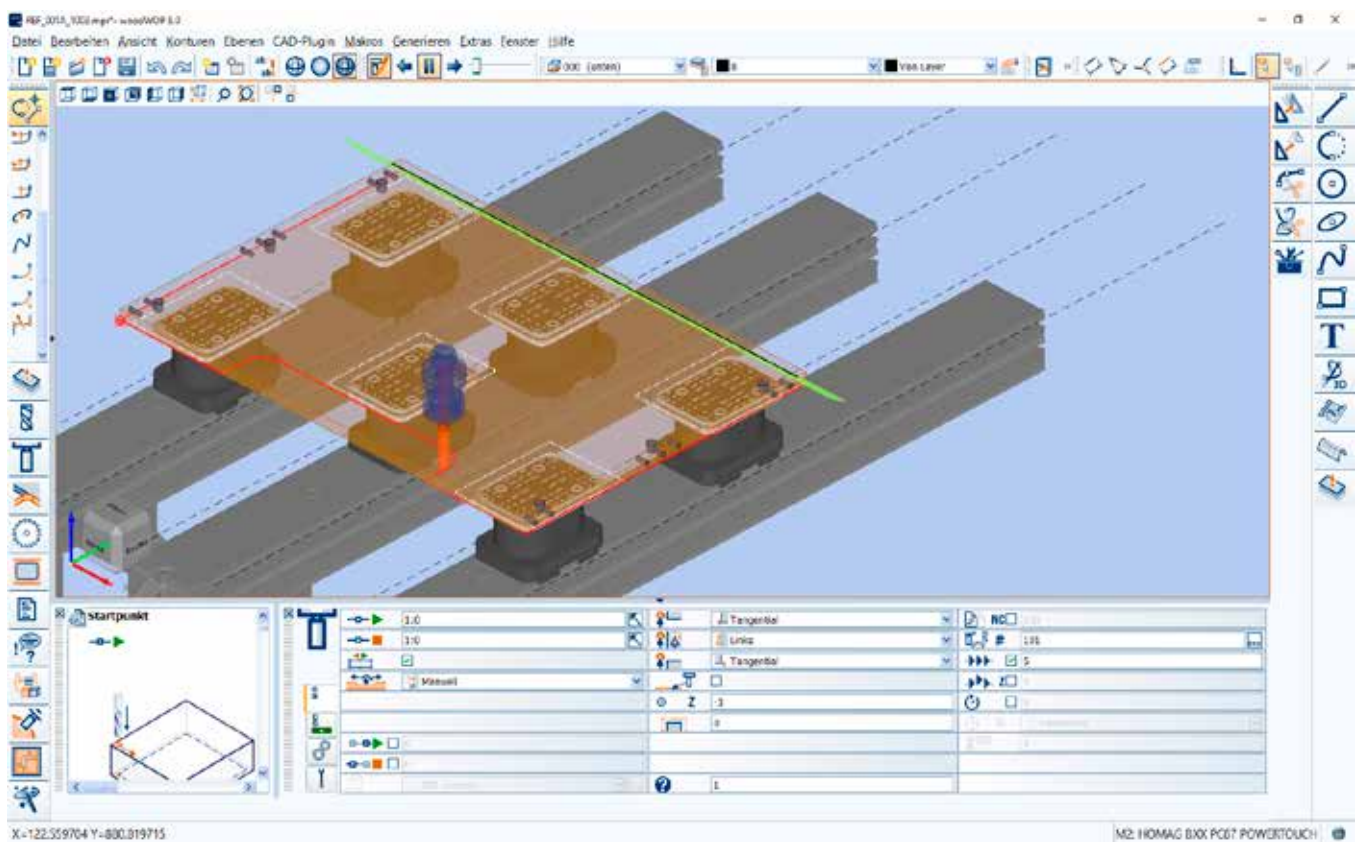
Nesting-bewerking van plaatmaterialen: snede-geoptimaliseerd opdelen en bewerken in het oppervlak

HOMAG-softwareoplossingen

De basis voor eenvoudige en efficiënte bediening

Eenzijds zijn er onze bewerkingscentra, anderzijds is er de software om ze elke dag weer comfortabel en eenvoudig te bedienen. De software- en besturingsmodules van HOMAG garanderen de hoogste flexibiliteit en bedrijfszekerheid.

Vanzelfsprekend bij HOMAG: interfaces met externe programmeer- en ontwerpsystemen, hulpprogramma's voor nesting en modules voor machine- en vermogensbewaking.

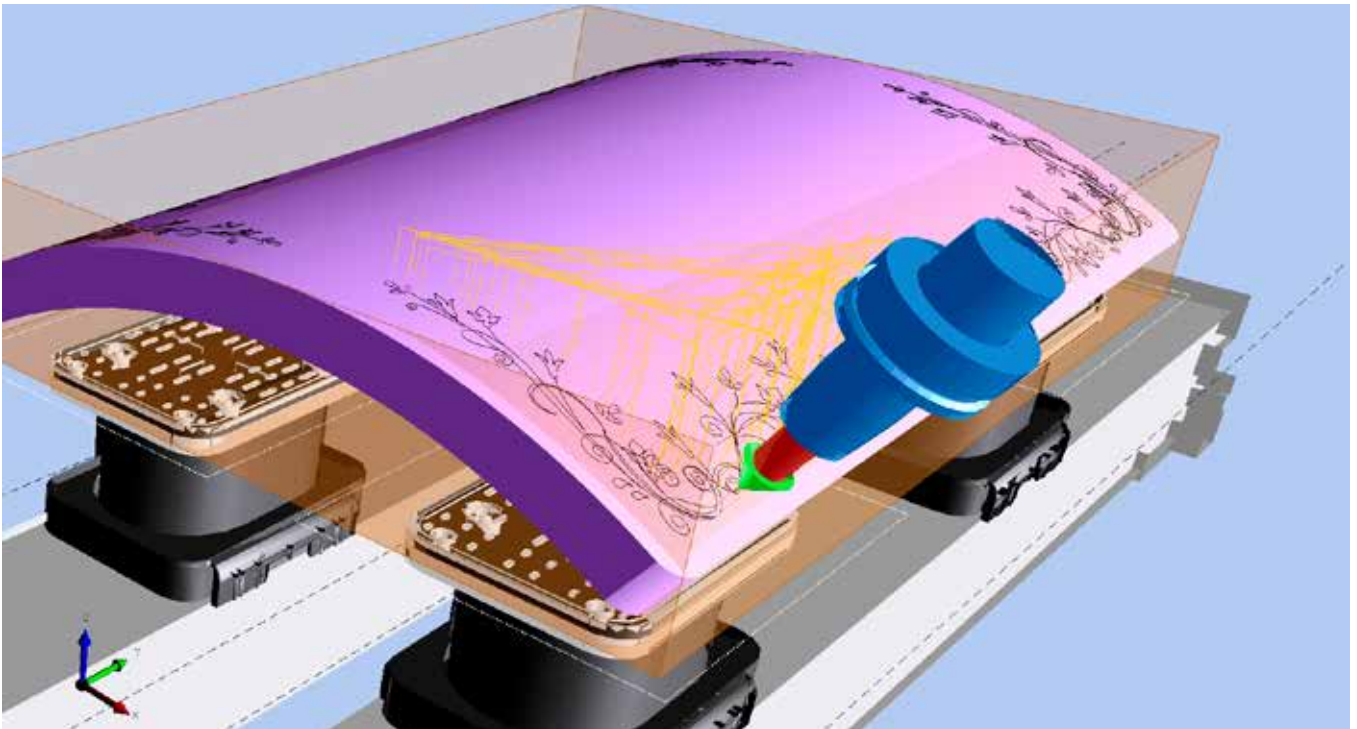


woodWOP – rationeel door snelle programmering

- Snelle en intuïtieve bediening door eenvoudige, directe navigatie
- Willekeurig gebruik van variabelen voor flexibele variantenprogrammering
- Snel aanmaken van eigen subprogramma's
- Hogere programmeerbetrouwbaarheid door grafische 3D-weergave van werkstuk, bewerkingen en spanmiddelen
- Hoog bedieningscomfort door vrij instelbare vensters, mogelijkheden voor multiscreen, taalneutrale invoervensters, ondersteunende afbeeldingen, enz.
- Grootste forum voor CNC-programmering op het internet: forum.homag.com

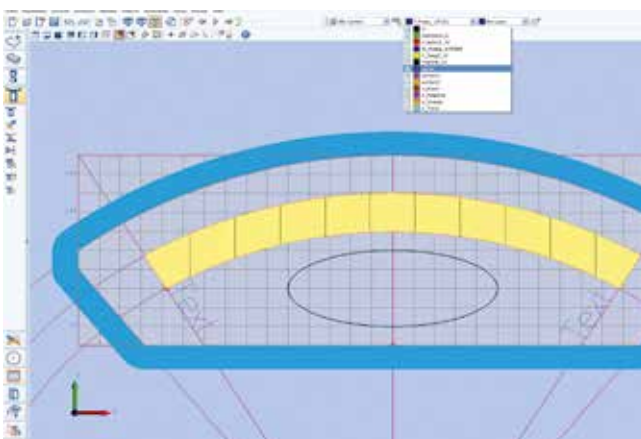


Meer informatie
vindt u op onze website in de brochure
Software van de HOMAG-Group"



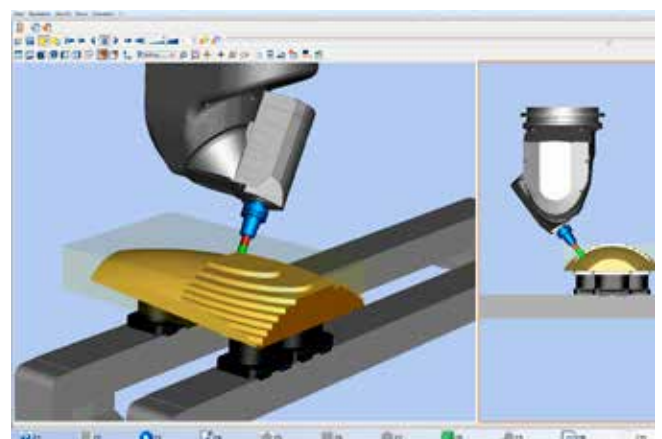
woodWOP CAM-plugin

- CAD/CAM-functies direct in woodWOP geïntegreerd
- Eenvoudige en snelle import van 3D-modellen of het creëren van 3D-oppervlakken via geïntegreerde CAD-plugin
- Automatisch genereren van de freesbanen voor het voorbewerken, nabewerken en formatteren van 3D-objecten
- Veilig werken omdat de freesbanen en de verplaatsingsbewegingen in woodWOP grafisch worden weergegeven en gesimuleerd



woodWOP CAD-plugin

- CAD-functies direct in woodWOP geïntegreerd
- Eigen CAD-tekeningen maken op de machine en op de AV-plaats
- Importeren van CAD-objecten in de formaten DXF, IGS, STP, STL



woodMotion – bewerkingssimulatie van programma's

- Verkorting van de inlooptijden van de machine door optimale voorbereiding van de programma's
- Simulatie van 5-assige bewerkingen inclusief materiaalafname
- Weergave van de werkelijke bewerkingstijden en botsingsbewaking tussen gereedschap en panelementen
- Simulatie op basis van een virtueel 1:1-beeld van de machineconfiguratie geeft een zeer nauwkeurig beeld van de werkelijke bewerking



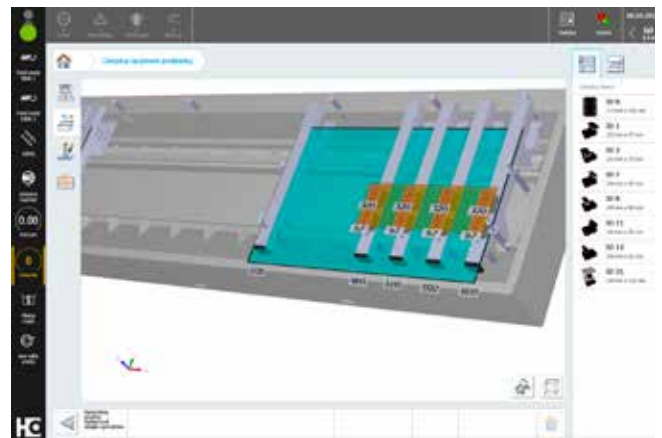
powerTouch PC87 met complete touch-bediening

- 3D-weergave van het machinebed, de consoles, de vacuümeenheden en het werkstuk
- Eenvoudige toewijzing door slepen en neerzetten
- Opslaan en laden van complete toewijzingssituaties
- Automatisch, plaatsspecifiek zuigervoorstel met voorselecteerbare zuigertypes
- Handmatige plaatsing van de spanmiddelen via touch, rekening houdend met alle verplaatsingsbereiken



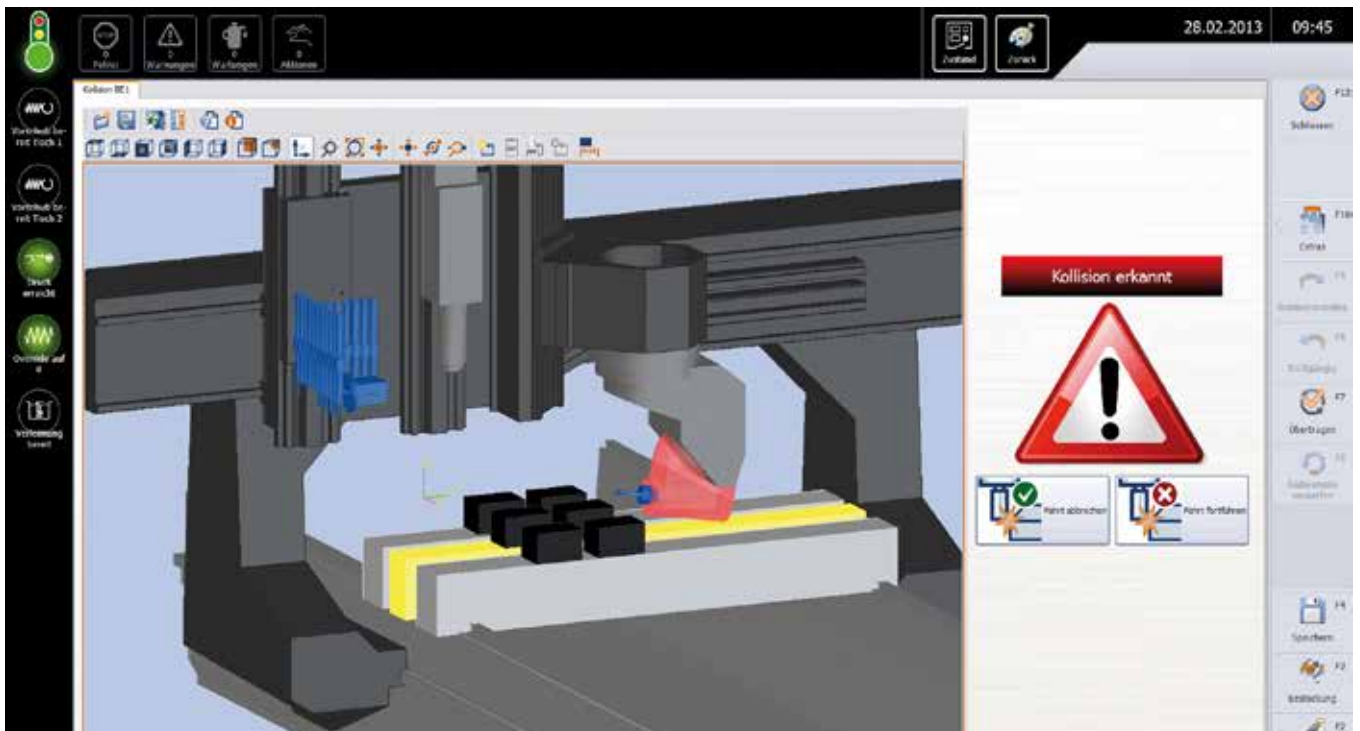
Plaatstoewijzing

- Volledig touch-bedienend
- Eenvoudige toewijzing door slepen en neerzetten
- Voorbeeld van de woodWOP-programma's als miniatuurweergave
- Toewijzen van delen met verschillende diktes
- Opslaan en laden van complete toewijzingssituaties
- 3D-weergave kan vrij worden gedraaid
- 3D-weergave van machinebed, consoles, aanslagcilinders, vacuümeenheden en spanners, werkstuk en bewerkingen



Automatisch zuigervoorstel voor werkstuk of gehele tafel

- Zuigervoorstel met voorselecteerbare zuigertypes
- Bewerkingssporen als hulp bij het positioneren van de spanmiddelen
- Handmatige plaatsing van de spanmiddelen via touch, rekening houdend met alle verplaatsingsbereiken
- Controle van vacuümeenheden die al in het woodWOP-programma zijn opgenomen
- Waarschuwing wanneer vacuümeenheden op de verkeerde plaats staat



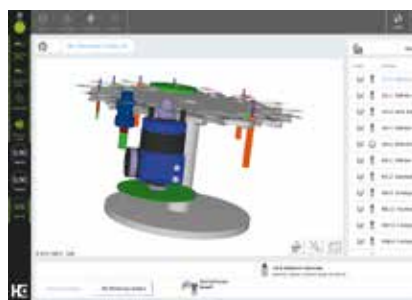
collisionControl – permanente veiligheid voor uw machine

- Bewaakt tijdens de bewerking mogelijke botsingen tussen machineonderdelen en spanmiddelen
- Automatische stop van de machine bij een dreigende crash-situatie
- Weergave van de crash-situatie als momentopname met ingekleurde botslichamen
- Weergave van de machine als bewegend 3D-model in live-modus



woodScout – hulp in uw eigen taal

- Optioneel krachtig diagnosesysteem
- Grafische weergave van de storingslocatie op de machine
- Begrijpelijke foutmeldingen in duidelijke tekst in verschillende talen
- Lerend systeem door het toewijzen van oorzaken en maatregelen



Grafische gereedschapsdatabase

- Grafieken met maataanduidingen voor het eenvoudig instellen en beheren van gereedschappen en aggregaten
- 3D-weergave van de gereedschappen en aggregaten
- Grafisch instellen van de gereedschapswisselaar door slepen en neerzetten



Registratie van machinegegevens MMR – voor een productieve omgeving

- Registratie van aantallen/hoeveelheden en werkelijke gebruikstijden op de machine
- Geïntegreerde onderhoudsinstructies voor een optimale planning en uitvoering van onderhoud op basis van tijd en aantallen/hoeveelheden
- De optionele Professional-versie maakt gedetailleerde uitsplitsing en registratie van de verzamelde gegevens mogelijk

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Snel geholpen:

94 % oplossingspercentage van onze hotline

Experts bij u in de buurt:

1350 servicemedewerkers wereldwijd

Wij presteren:

>1.000 reserveonderdeelzendingen per dag wereldwijd

Hierin zijn we uniek:

>150.000 machines in 28 talen elektronisch gedocumenteerd in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Meer vermogen, efficiëntere processen, snellere ondersteuning, gegarandeerde beschikbaarheid en slimmer worden.

Onze VAL YOU komt van VALUE ADDED, Engels woord voor 'meerwaarde'. Daaruit leiden we ons doel af: voor u persoonlijk meer waarde creëren, door het maximale uit uw proces te halen. En dag elke dag.

Apps en digitale assistenten.

Snelle en eenvoudige ondersteuning in de machineomgeving.

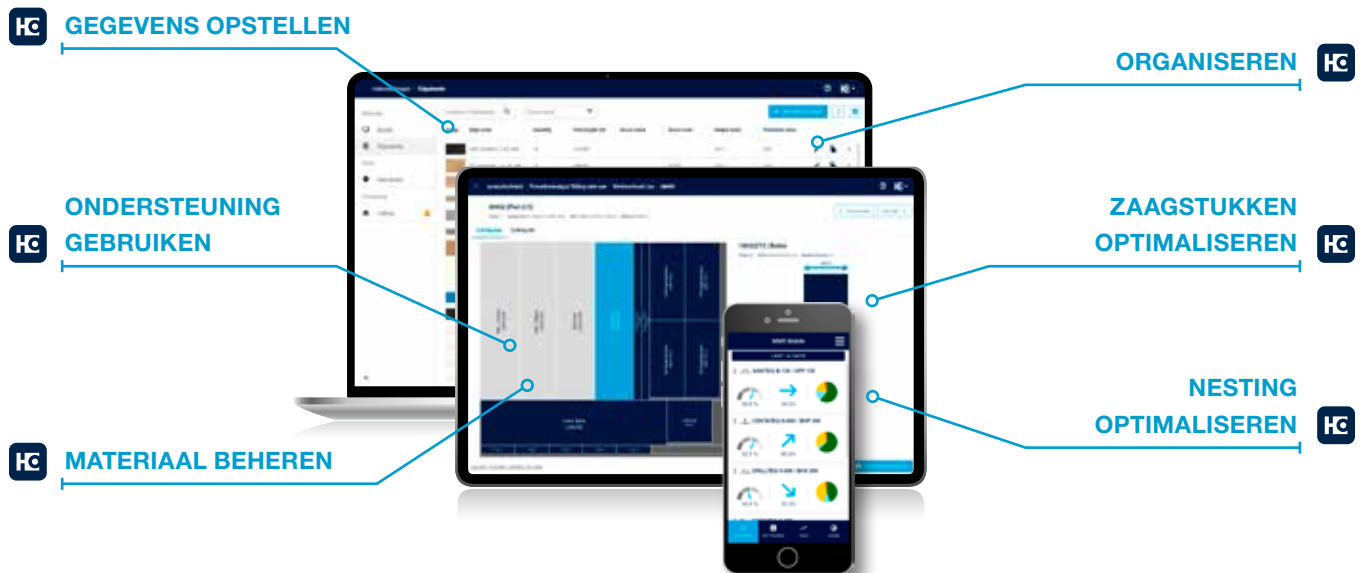
Sommigen maken hun zaagschema's nog met pen en papier. Maar tegelijkertijd kijken zij op hun smartphone hoe het weer eruit ziet – in plaats van naar buiten te kijken. Wij vroegen ons af: waarom zouden we niet het beste van beide combineren? Met onze apps en digitalen oplossingen maken wij uw werkdag eenvoudiger: machines, materiaal, gereedschappen, zaagschema's, onderdelen – u hebt alles in uw broekzak of op uw bureau.



Meer informatie op digital.homag.com

WE HEBBEN DAARVOOR KRACHTIGE EN SLIMME OPLOSSINGEN VOOR U ONTWIKKELD:

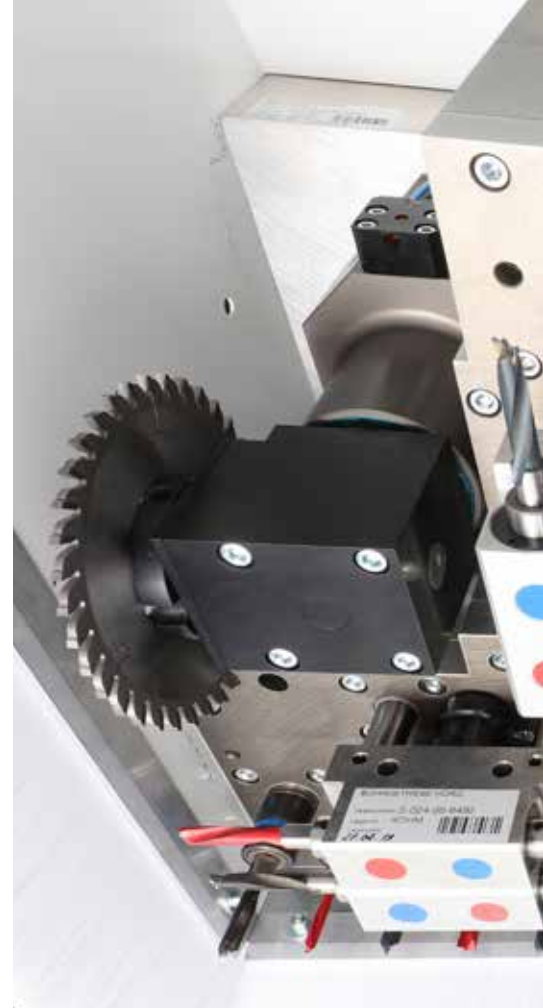
- ✓ Altijd een lage investering
- ✓ Altijd actueel (geen updates noodzakelijk)
- ✓ Altijd eenvoudig te bedienen (geen complexe software)
- ✓ Altijd nuttig









Configuraties

Overzicht








U heeft de vrije keuze. Voor alle gangbare eisen is er een pakket beschikbaar. Daarmee blijft er niets te wensen over.



		Spil	C-as	Optionele interface
3-/4-assig	Classic			
	Advanced			
5-assig	Classic			Aggregaatinterface met 3-voudig pneumatisch systeem
	Advanced			Aggregaatinterface met 3-voudig pneumatisch systeem

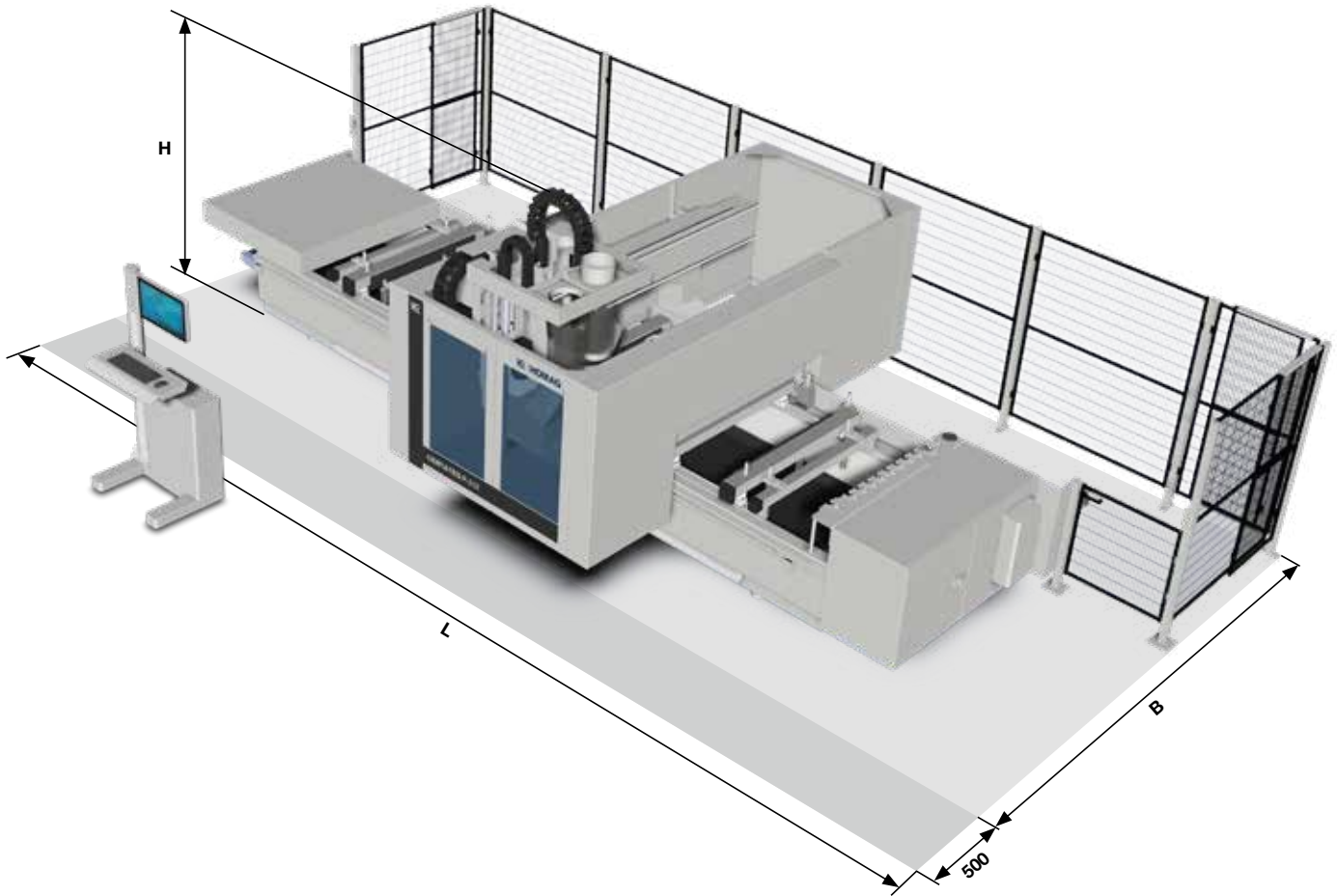
Classic universele basisconfiguratie voor meubeldelen en bouwelementen.
Advanced krachtiger plaatbewerking door meer boorspindels.



Gereedschapswisselaar		Booraandrijving				
14-voudige gereedschapscarrousel	10-voudige lineaire wisselaar	Boren [7500 High-Speed]			Groeven	
						
Meeverplaatst in X		verticaal	horizontaal in X	horizontaal in Y	Ø mm	0/90°
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓

Standaard: ✓

Optie: ○



WERKAFMETINGEN

Y = werkstukbreedte [mm/inch]	A = 0° met gereedschapsdiameter 25 mm	A = 90° met gereedschapslengte 195 mm/met alle aggregaten	Boren/ Oplegbaar werkstuk
	Aanslag achter	Aanslag achter	Aanslag achter
2 Z-assen	1550 / 61,0	1345 / 53,0	1600 / 63,0

X = werkstuklengte [mm/inch]	A = 90° met gereedschapslengte 195 mm/met alle aggregaten	
	Afzonderlijke bewerking	Pendelbewerking
/31	3100 / 122,1	1025 / 40,4
/42	4200 / 165,4	1575 / 62,0
/60	6000 / 236,2	2375 / 95,5

Z = werkstukdikte [mm/inch]	vanaf console	met spanmiddel H = 100 mm
	280 / 11,0	180 / 7,1

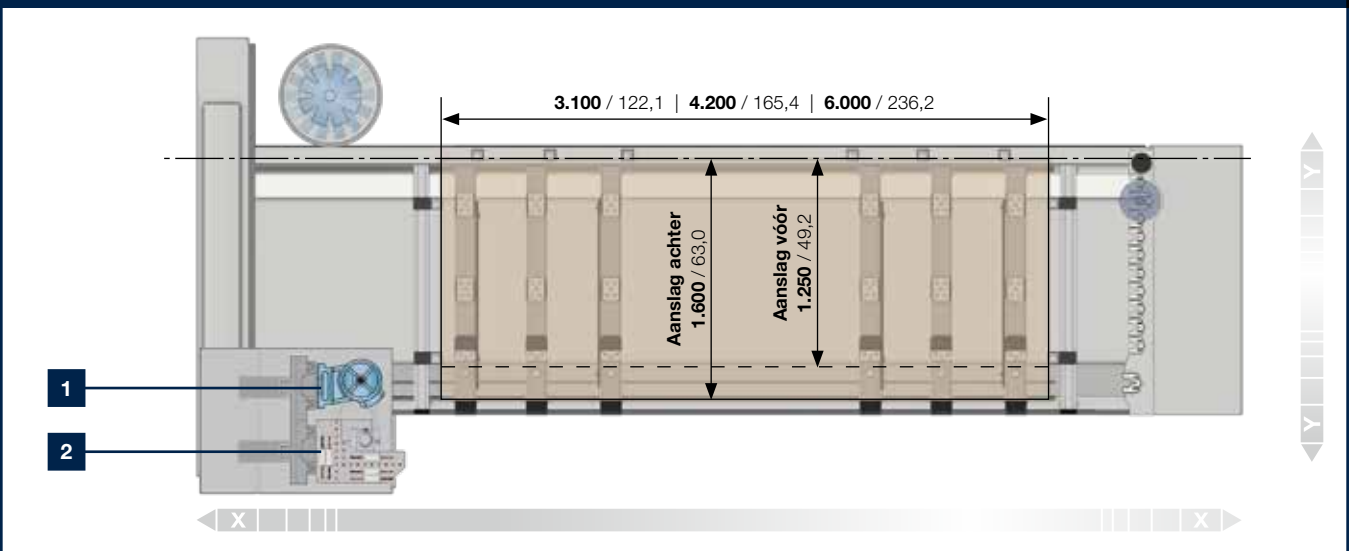
OPSTELLINGSAFMETINGEN

Machinetype	Opstellingslengte [mm/inch]	Opstellingsdiepte [mm/inch]	Opstellingshoogte [mm/inch]
	L	B met 14-voudige GSW	H
/31	7300 / 287,4	4805 / 189,2	2650 / 104,3
/42	8400 / 330,7	4805 / 189,2	2650 / 104,3
/60	10.200 / 401,6	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3

De technische specificaties en foto's zijn niet in alle details bindend. We behouden ons het recht voor om wijzigingen aan te brengen in de loop van de verdere ontwikkeling.



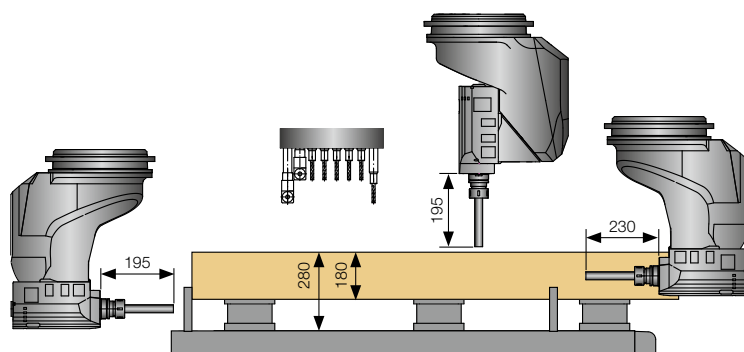
2 Z-ASSEN | CONSOLETAFEL



1 Freesspil

2 Booraandrijving

mm / inch





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION