

# inspiration

Май 2019 г.

**HOMAG**

YOUR SOLUTION

## LIGNA

2019

г. Ганновер, пав. 13 и 14  
27 - 31 мая 2019 г.

Фокус внимания:  
ВАШЕ РЕШЕНИЕ



НОМАГ НА ВЫСТАВКЕ LIGNA 2019

# Основные темы

На выставке в Ганновере с 27 по 31 мая группа HOMAG представит свои новинки.

2

ПАВИЛЬОНА

50

СТАНКОВ

50000

КВАДРАТНЫХ МЕТРОВ

## ПАВИЛЬОН 14

- **Концепция интегрированных производственных участков** для разных классов производительности и различных целевых групп
- Программное обеспечение и цифровые решения **в живой демонстрации**
- **Сервисное обслуживание в течение всего жизненного цикла оборудования:** новые услуги, соответствующие требованиям малых и крупных предприятий
- **Оборудование для обработки поверхностей** — новые оптимизированные решения для шлифования, покраски и каширования
- **Производство элементов сборных деревянных домов** и новейшие решения по автоматизации производства
- **Новые станки** (обработка кромок, обработка с применением ЧПУ, раскрой плит)

- **InnovationCenter — перспективные решения для клиентов с 1960 г.:** путешествие во времени с рассказом о важных вехах в развитии мебельного производства и инновационные решения для будущего
- **powerTouch2:** следующее поколение систем управления

## ПАВИЛЬОН 13

- **Новинки от WEINMANN:** самая актуальная технология наполнения насыпными изоляционными материалами в каркасном домостроении

Узнайте больше:  
[www.homag.com/ru/ligna](http://www.homag.com/ru/ligna)



ВЧЕРА — КАРТА, СЕГОДНЯ — НАВИГАТОР.

## Шаг за шагом: от отдельных элементов к цельной концепции.

Чтобы добраться до места, раньше люди листали атлас автомобильных дорог, рассматривали карту или расспрашивали прохожих. А теперь? Как правило, нам достаточно посмотреть на экран смартфона, чтобы получить всю нужную информацию о маршруте. Если на нашем пути появляется препятствие, мы сразу видим обходные пути, быстро ведущие к месту назначения. В быту мы пользуемся системами навигации легко и с удовольствием — почему же в нашей профессиональной жизни они представлены гораздо меньше?

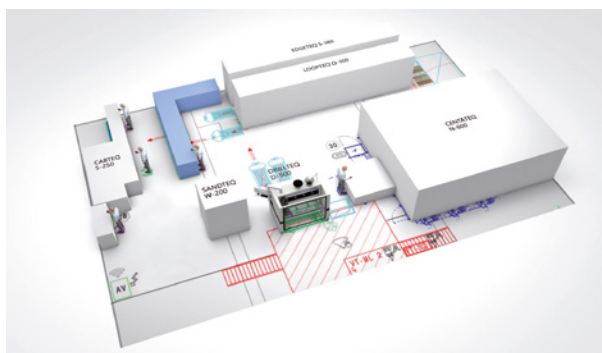
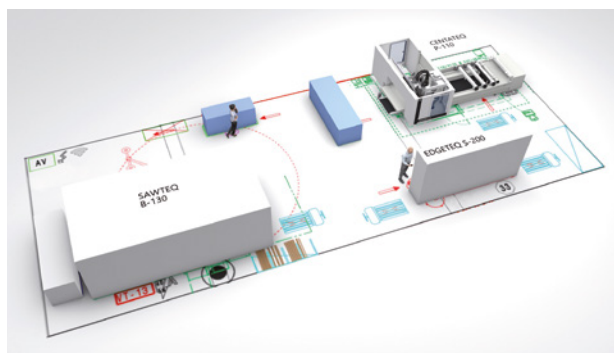
**Экспозиция нашего стенда в пав. 14 дает ответы на некоторые важные для предприятий вопросы:**

- какие возможности открывает внедрение цифровых технологий?
- Какие простые вспомогательные программы и функции могут помочь предприятиям в ежедневной работе?

- Как производителю найти подходящее именно ему и самое перспективное оборудование для «производства будущего»?

На выставке LIGNA мы продемонстрируем вспомогательные средства, постепенное внедрение которых упрощает работу и поможет вам организовать производственный процесс особенно эффективно. **Посетителям выставки сразу становится ясно: нашим клиентам не обязательно вкладывать средства в комплексную систему — они могут принять решение в пользу отдельных станков, продуманного аппаратного обеспечения, взаимодействующих друг с другом программ и цифровых систем помощи, чтобы интегрировать их в работу предприятия.**

Как подобные решения выглядят на практике, вы можете увидеть на примере трех работающих производственных участков для производств разных классов производительности.



Сейчас — проект, после выставки LIGNA — реальность: HOMAG демонстрирует, как любое малое предприятие может последовательно сформировать целостную концепцию производственной линии, добавляя оборудование постепенно.

## КОНЦЕПЦИЯ 1: «ВАШЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ НАЧАЛЬНОГО ЭТАПА ВНЕДРЕНИЯ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»

### ПРОСТО НАЧНИТЕ.

Каждое предприятие рано или поздно сталкивается с вопросом: «Как лучше всего начать?» Концепция производственного цеха «Начальный этап внедрения цифровых технологий» дает ответ на этот вопрос.

**Сделайте производство еще более прозрачным, раскройте потенциальные возможности оптимизации и без лишних затрат усовершенствуйте существующие процессы.** На выставке LIGNA вам

будет представлен соответствующий сценарий: один сотрудник участвует во всех этапах выполнения заказа и решает возникающие в процессе производства задачи:

- Как начать использовать цифровые данные задания в своем производстве?
- Как использовать программу оптимизации раскройного участка?
- Как удерживать все заготовки под контролем?
- Как использовать данные постоянно?

## КОНЦЕПЦИЯ 3: «ВАШЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ В СЕТЬ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ОТДЕЛЬНЫХ УЧАСТКОВ»

### ОБЪЕДИНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ В СЕТЬ

На выставке LIGNA мы демонстрируем производственные участки с возможностью модульного расширения, предназначенные специально для малых и средних предприятий отрасли. Каждый участок уже сам по себе является эффективным решением — передачу материалов и заготовок между отдельными участками обеспечивают роботизированные тележки (TRANSBOT). Функции централизованного управления производством выполняет система ControllerMES. **В итоге вы получаете концепцию полностью автономного автоматического производства, адаптируемого**

## КОНЦЕПЦИЯ 2: «ВАШЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ МАЛОГО ПРЕДПРИЯТИЯ, ОБЪЕДИНЕННОГО В СЕТЬ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ»

### ПОШАГОВАЯ АДАПТАЦИЯ.

На производственном участке, иллюстрирующем концепцию «Цифровой мастерской, объединенной сетью передачи данных», каждый станок обслуживает отдельный оператор.

**Зона подготовительных работ, парк станков и зона сборки/отгрузки организационно разделены. Параметры задания для операторов частично представлены в цифровой форме.**

При этом работники должны ответить на следующие вопросы:

- Как использовать цифровые данные, полученные из разных систем?
- Можно ли управлять доступным запасом кромки?
- Как оперативно заказывать материалы?
- Как определить наличие всех нужных деталей перед выдачей?
- Как использовать цифровые данные там, где нет автоматических устройств?

**к разным условиям и обеспечивающего рентабельность при производстве единичной продукции — включающего все этапы от раскроя до готового и упакованного предмета мебели.**

Перед предприятиями стоят разные задачи:

- Как сократить затраты на прием и обработку заказов?
- Как еще эффективнее и быстрее выполнить требования клиентов?
- Как решить проблему дорогого персонала и недостатка специалистов?
- Как реагировать на уплотнение рынка и оптимизировать затраты?

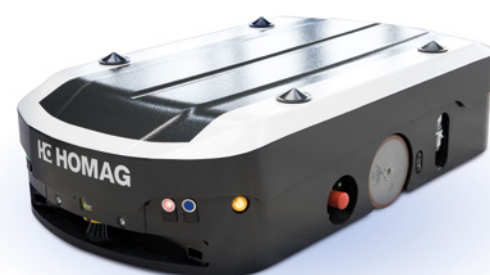
«Возможные решения этих задач мы представляем на примере работающего оборудования на нашем стенде на выставке LIGNA ».

Наряду с новыми станками, решениями по автоматизации и роботизированному оборудованию в наших решениях используется программное обеспечение и цифровые системы помощи. Так, мы предлагаем новые программы для конструирования мебели и ведения цифрового портфеля заказов, системы помощи для сортировки, управления запасами кромочных материалов или монтажа, а также новые функции в программе для конструирования woodCAD|CAM.

**Все станки на нашем выставочном стенде подключены к системе tapio.**

При этом используются приложения и цифровые системы помощи, например, программа оптимизации раскроя intelliDivide, новая система управления инструментами и движением материалов, а также tapio MachineBoard для получения обзорной информации для контроля над всеми станками.

**tapio**  
Partner





→ **tapio** partner:

## Системы управления инструментами и движением материалов

Цифровые системы помощи для управления и организации



Как добиться большей эффективности при управлении инструментами и движением материалов и предотвратить ошибки? Для решения этой проблемы используются новые системы управления инструментами и движением материалов. Оба решения базируются на системе tapio.

**Система управления инструментами:** система управления инструментами в ближайшем будущем создаст возможность организовать легко контролируемое управление всеми инструментами на предприятии, вызывать необходимую информацию и даже передавать ее на соответствующий станок. Начиная с выставки LIGNA мы предлагаем пользователям систему управления инструментами, предназначенную для пильных полотен делительных пил для раскроя плит.

Производители предоставляют данные о своих пильных полотнах (тип, форма, частота вращения, ограничения по материалам и т.д.) Пользователь с помощью смартфона или планшета сканирует штрих-код на инструменте. Таким образом он получает информацию и при условии подключения пильного станка к системе tapio может передать ее непосредственно в систему управления станка. Результат: данные не приходится долго искать, а количество ошибок сокращается.

**Система управления движением материалов:** в этой системе фиксируются данные о классах материалов и их характеристиках (напр., нешлифованная древесностружечная плита, алюминиевые композитные панели, легкие строительные плиты) и общие сведения о стандартной плотности и массе. В этом случае пользователь может определить класс материалов используемых плит.

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК EDGETEQ S-240

## Эффективнее и быстрее: новая модель начального уровня с регулированием положения осей



Еще больше гибкости: на выставке LIGNA впервые представлен новый станок начального уровня.

Большое разнообразие вариантов дизайна и материала в сочетании с разнообразием форм и применяемых кромочных материалов: новый кромкооблицовочный станок успешно справляется с поставленными задачами Модель EDGETEQ S-240 1240. Большое количество автоматических функций, например, зоны прижима, торцовочного агрегата, агрегата для фрезерования заподлицо и двухдвигательного агрегата фасонного

фрезерования Новые функции упрощают работу и сокращают затраты времени при наладке. Автоматические функции агрегатов дают возможность перенастраивать оборудование быстро и эффективно. Возможно использование клея любого вида, включая полиуретановый. Здесь используется верхняя система нанесения клея QA65N с простой в применении функцией очистки и опорожнения.

### КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ EDGETEQ S-500

## Больше гибкости: новая конструкция, больше агрегатов

Более широкие возможности для установки агрегатов и, как следствие, большая гибкость в применении отличают кромкооблицовочные станки HOMAG новой серии EDGETEQ S-500 со скоростью подачи 20 и 25 м/мин. Начиная с выставки LIGNA на станки можно устанавливать многоступенчатые фрезерные агрегаты MS40, многофункциональные агрегаты для фасонного фрезерования MF60 Servotrim, фрезерные агрегаты BF40 и многоступенчатые циклевальные агрегаты MZ40.

**Это еще не все:** новый клеящий агрегат AG12 в стандартной комплектации допускает использование этиленвинилацетатного или полиуретанового клея, обработку отдельных полос размером до 12 мм и занимает (в базовой версии) меньше места. Упростилась замена клея и действия при изменении цвета — теперь появилась возможность опорожнять клеенаносящий узел, не демонтируя его из станка. Устройства подачи жидкостей теперь расположены за пределами станка, что делает оборудование компактнее и упрощает доступ. Позднейшее дооснащение станков агрегатами упростилось благодаря новому расположению отверстий.



## КАШИРОВАНИЕ С ПОМОЩЬЮ LAMTEQ F-200

## Справится с любой задачей: кашировальная установка с транспортировкой

Сейчас при нанесении покрытий необходимо решать целый ряд дополнительных задач. Кашировальная установка LAMTEQ F-200 с системой транспортировки дает возможность решить их комплексно.

**Решить проблему недостатка специалистов:** все работы, требующие повышенной квалификации, выполняет один оператор. Более простые работы выполняются другим работником.

**Снизить расходы на персонал:** частично автоматизированная транспортировка материалов снижает количество ручных операций. Для обслуживания установки достаточно двух человек.

**Улучшение условий труда:** новая концепция позволяет избежать усилий при подъеме и переворачивании больших заготовок и, как следствие, физического перенапряжения.

**Снижение себестоимости:**

Оптимизация перемещений деталей повышает производительность. При неизменных затратах удается нанести покрытие на большее количество деталей.



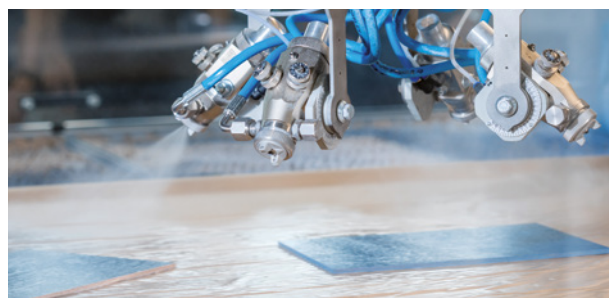
## ПРИЛОЖЕНИЯ SURFACE: ДЛЯ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ

В обработке поверхностей мы делаем ставку на использование цифровых систем помощи. Новые приложения для помощи операторам станков снабжают их необходимой информацией и дают возможность снизить количество ошибок — мы начнем предлагать их клиентам начиная с выставки LIGNA.

**Новые инструменты:** *intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding и intelliSanding.*

## Еще больше преимуществ для предприятий, начинающих работу в области нанесения лакокрасочных покрытий

Новое поколение: SPRAYTEQ S-100



Всего через два года после выхода первой модели покрасочной камеры SPRAYTEQ S-100 HOMAG представляет усовершенствованную версию. Оборудование нового поколения дает средним предприятиям возможность воспользоваться преимуществами, которые раньше были доступны только крупным компаниям.

**Коротко об усовершенствованиях:**

**Снижение себестоимости продукции:** изменения конструкции дали возможность добиться снижения потерь материалов. Теперь большая доля лакокрасочного материала оказывается именно на окрашиваемой поверхности. Кроме того, в результате увеличился срок службы фильтров.

**Снижение затрат на очистку:** сокращение доли излишнего напыления дает оператору возможность тратить меньше времени на очистку, выполняя вместо этого полезные технологические операции.

**Улучшение условий труда:** благодаря оптимизации системы вытяжки вентиляторы работают с более низким уровнем шума.

## ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ: YOU NEED IT, WE HAVE IT.

Оборудование серии SPRAYTEQ S-100 в первую очередь предназначено для предприятий, только начинающих заниматься нанесением лакокрасочных покрытий распылением. В сотрудничестве со специалистами по производству покрасочных камер компании MAKOR группа HOMAG предлагает и более широкий спектр оборудования. Например, решения для окраски плоских элементов, профилей и деталей окон в разных классах производительности. Разумеется, в сочетании с устройствами нанесения, сушильными камерами и эргономичным оборудованием для транспортировки.

## КРОМКООБЛИЦОВЫЕ СТАНКИ EDGETEQ S-800 PROFILINE

## Изменяемые объемы производства и гибкость процесса облицовки кромок при изготовлении единичной продукции

Новая серия односторонних станков EDGETEQ S-800 profiLine отличается высокой производительностью и **идеально подходит для индивидуального производства. Станок работает независимо от ширины, повышая тем самым гибкость производственных процессов.**

Новая система подачи заготовок позволяет работать со скоростью подачи 35 м/мин, что необходимо при больших объемах производства. Узел форматной обработки обеспечивает параллельный раскрой с точным соблюдением величины углов.

Кроме того, высокой производительности способствует функция управления «переналадка в зазоре между заготовками». Система управления рассчитывает размер зазора, соответствующий затратам времени на переналадку, и блокирует на этот период загрузку заготовок в станок. Работа на холостом ходу не требуется. Для дополнительной обработки используются высокопроизводительные сервоагрегаты.

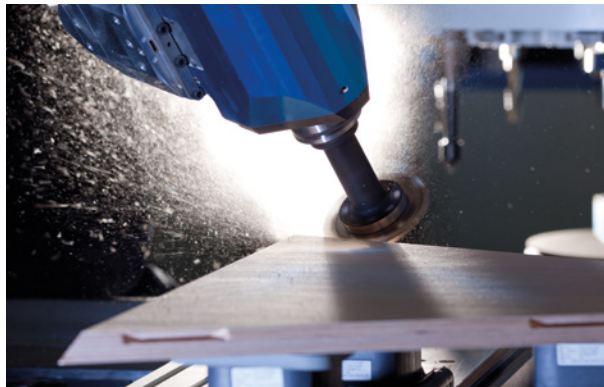
Возможна установка нового, усовершенствованного агрегата для выборки пазов.

Агрегат SF25 Servo предназначен для выборки сплошных и врезных пазов с верхней / нижней / боковой стороны заготовок, а также пазов Lamello при изготовлении единичной продукции. Оптимизация положения пазов дает возможно увеличить расстояние между пазами и клеевыми стыками. Все эти обрабатывающие агрегаты позволяют экономить время на переналадке, повышая таким образом количество заготовок, обрабатываемых за смену.





## Новый обрабатывающий центр с ЧПУ: идеальный баланс компактности и производительности



В новом центре CENTATEQ P-210 предусмотрена возможность выбора шпинделя с 3, 4 и 5 осями. Также теперь доступен агрегат облицовки кромок.

Возможности оборудования с ЧПУ новой серии CENTATEQ P-210 впервые будут продемонстрированы на выставке LIGNA. Станки отличаются серьезным для своего класса оснащением: порталная конструкция с двухсторонним приводом, раздельное размещение сверлильного редуктора и фрезерного шпинделя с 2 независимыми осями Z, динамическим разделением рабочих зон для работы в маятниковом режиме и 2-контурной регулируемой вакуумной системой для плавной регулировки зажимных приспособлений. Обрабатывающие центры с ЧПУ CENTATEQ P-210 оснащаются 24 или менее местами смены инструмента и не более чем 21 вертикальным и 10 горизонтальными сверлильными шпинделями с патентованным устройством фиксации. Также теперь доступен агрегат облицовки кромок. Занимаемая CENTATEQ площадь почти не превышает площади установки центра P-110, при этом к обрабатываемому центру сохраняется доступ с трех сторон.

### ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ СЕРИИ CENTATEQ T-300

## Сдвоенный стол удваивает гибкость оборудования



Новый фрезерный станок с верхним расположением шпинделя CENTATEQ T-300 — оптимальный выбор для специалистов по изготовлению отделочных материалов, а также производителей мебели, автофургонов и выставочных стендов. Станок отличается широким набором функций: **четыре рабочих зоны и три режима**

(синхронной, независимой и связанной обработки), два стола для нестинга и одна система управления) и обслуживается одним оператором. Площадь установки обрабатывающего центра не превышает 64 м<sup>2</sup>; этого достаточно для размещения двух фрезерных шпинделей, двух полностью оснащенных сверлильных редукторов и двух систем смены инструмента в сочетании с новейшим оборудованием для обеспечения безопасности и управления.

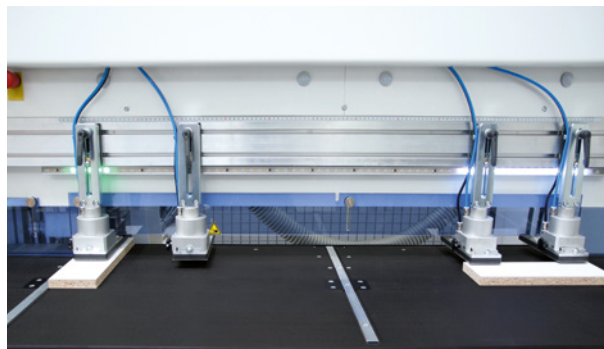
Общие размеры рабочей поверхности — 1550 x 6400 мм. Каждый из столов можно использовать отдельно в маятниковом режиме. Если вы планируете работу с 5-осевым шпинделем, его также можно установить на CENTATEQ T-300.

## Новые масштабы облицовки кромок

### Клеящий агрегат powerEdge Pro Duo

Новинки для обработки кромок фасонных деталей: на выставке LIGNA публике будет впервые представлен клеящий агрегат powerEdge Pro Duo. Этот «гений-универсал» отвечает всем современным требованиям и готов к выполнению любых задач, которые могут встать перед изготовителями мебели в будущем. **Технология: заданные управляемые параметры для каждой точки контура.** Результат: идеальное качество кромок.

## Сверление, фрезеровка, установка шкантов: полный набор операций



DRILLTEQ D-500 после тюнинг-ателье. Изначально станок был предназначен дополнять оборудование для вертикальных обрабатывающих операций с ЧПУ (зачастую — с применением нестинга) и использовался для горизонтального сверления и/или установки шкантов. **На выставке LIGNA представлен новый вариант DRILLTEQ D-510, выполняющий, в числе прочего, операции по фрезерованию** и подготовке к установке соединительных элементов — например, Lamello Clamex и петель Grass Tomos. В качестве опции станок может выполнять и функцию установки фурнитуры.

## HOMAG и tesa разрабатывают новую технологию

Технология склеивания для блочных окон с двойными рамами

К соединению стеклопакета и оконной рамы в первую очередь предъявляются требования, касающиеся внешнего вида и защиты от взлома. В связи с этим компании HOMAG и tesa разработали простое и надежное технологическое решение. Его применение дает возможность изготавливать блочные окна. Суть нового метода — использование клейкой ленты tesa® ACXplus, размещаемой в оконной раме сразу после выборки пазов. После обработки с применением ЧПУ окно можно окрашивать вместе с клейкой лентой — таким образом паз не будет отличаться по цвету от оконных профилей.

При установке стекла с клейкой ленты просто снимается защитная лента. Использовать силикон для герметизации стеклопакета не требуется.



Узкие профили, увеличенная на 20 % площадь остекления: новые технологии HOMAG и tesa делают наши дома светлее.

### ОСОБЕННОСТИ БЛОЧНЫХ ОКОН:

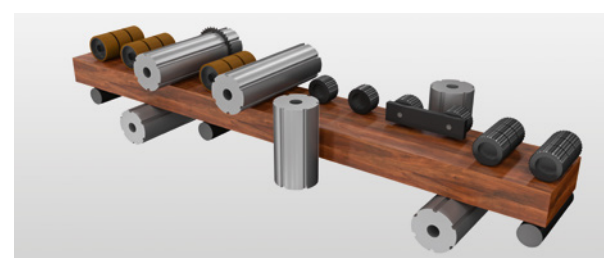
- **Больше дневного света в помещении:** узкие профили створок дают возможность увеличить приходящуюся на стекло долю площади на 20 %.
- **Современный дизайн:** установка вровень с откосами делает оконную раму почти незаметной.
- **Меньше работ по обслуживанию:** стекло и рама жестко соединены, что исключает возможность смещения. Створка не перекашивается с течением времени.
- **Повышенный уровень защиты:** стекло дополнительно повышает жесткость рамы, его невозможно извлечь. В результате рама более устойчива к попыткам взлома.
- **Высокий уровень теплоизоляции:** узкие рамы дают возможность улучшить коэффициент теплопередачи окон.

## Производство оконного профиля: автоматизированное и эргономичное

На выставке LIGNA мы впервые демонстрируем строгальный станок MOULDTEQ M-300 с устройством возврата — для управления одним оператором. Строгальный станок оснащен 6 шпинделями с независимым приводом, что дает возможность индивидуально выбирать частоту вращения каждого. Для быстрой замены все шпиндели оснащаются зажимами proLock, что экономит время и упрощает наладку. После обработки устройство возврата

разделяет заготовки и транспортирует их обратно к оператору.

**Таким образом пользователь получает сразу несколько преимуществ:** потоки материалов оптимизируются, производственный процесс упрощается, снижаются затраты на персонал, а обслуживание станка становится более эргономичным.



## Качественно новый уровень изоляции

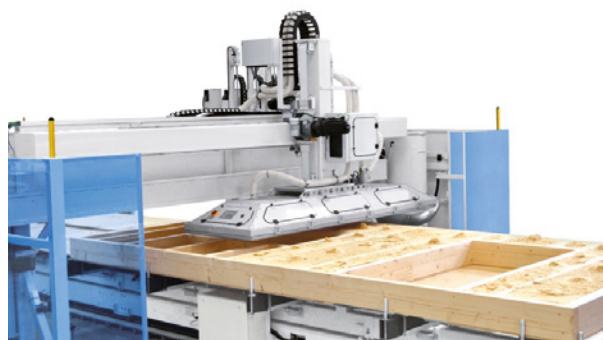
Многофункциональный мост WALLTEQ M-380 insuFill

В технологическом процессе изготовления элементов сборных домов есть «узкое место», которое до недавнего времени никому не удавалось устранить: это заполнение каркасных конструкций изоляционным материалом. Многофункциональный мост WEINMANN WALLTEQ M-380 insuFill с интегрированной нагнетательной плитой окончательно избавляет предприятия от этой проблемы.

Загрузка изоляционных материалов становится полностью автоматическим процессом, рационализируется и оставляет возможность для завершающей проверки элемента деревянной рамной конструкции. В процессе заполнения элемента изоляционными материалами многофункциональный мост в полностью автоматическом режиме помещает нагнетательную плиту в требуемое положение и передает данные, созданные на этапе подготовительных работ (напр., о форме и размере элемента, а также типе и количестве изоляционного материала). Затем нагнетательная плита самостоятельно заполняет изоляционным материалом каждую ячейку рамной конструкции. Благодаря контролируемому процессу заполнения материал размещается быстро и равномерно, после чего уплотняется в соответствии с указаниями изготовителя.

### Практические преимущества:

- Стабильно высокое качество изоляции
- Высокая гибкость при выборе изоляционных материалов
- Эргономичность рабочих процессов и снижение запыленности атмосферы
- Сниженные затраты на складские запасы и транспортировку материалов
- Значительное сокращение расхода материала благодаря уменьшению количества отходов



В работе на выставке LIGNA: многофункциональный мост с плитой нагнетания изоляционного материала. Павильон 13, стенд C26



## Автоматизация в производстве сборных домов

Полностью автоматические производственные линии объединяют все этапы изготовления сборных домов — начиная с создания каркаса и сборки элементов и заканчивая финишной отделкой. Автоматические линии невозможны без использования роботов. Они выполняют все операции по перемещению материалов. Таким образом весь процесс, начиная с загрузки необработанных заготовок и заканчивая отгрузкой готовых элементов, осуществляется автоматически.

### Какие задачи робота?

- Захват и укладка тяжелых деталей
- Установка стоек и формирование балочного каркаса
- Захват стоек и их укладка в балочный каркас



## Новое и перспективное решение для дистанционного технического обслуживания: TeleService

Оперативная сервисная поддержка с использованием IntelliServiceNet



TeleServiceNet дает возможность воспользоваться помощью специалистов HOMAG по телефону и решить любые проблемы, связанные с производственным оборудованием. IntelliServiceNet предлагает решение следующего уровня — для создания современного канала связи для удаленного технического обслуживания. Вы можете связаться с сотрудником службы TeleService как обычно, с помощью приложения ServiceBoard, по телефону или электронной почте.

**Ваше преимущество:** более точная и оперативная помощь.

**В чем суть нововведения?** С помощью интернет-портала оператор станка в будущем сможет получить данные о всех выполненных ранее с использованием TeleService операциях по техническому обслуживанию. Кроме того, IntelliServiceNet предлагает расширенные возможности диагностики и применения сервисных приложений, например, в рамках профилактического обслуживания. Получают новые преимущества и сотрудники HOMAG — благодаря доступу к данным станка (напр., данным о температуре и силе тока) они могут начинать поиск решений еще до того, как заказчик обратится за помощью. Таким образом неисправности будут устранены быстрее.

ИДЕАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ: IPACKAGE И ПРИЛОЖЕНИЕ SERVICEBOARD

## Никаких сюрпризов. Постоянный контроль.

### КОРОТКО О ПРЕИМУЩЕСТВАХ:

- Обслуживание, включающее контроль и TeleService, при отличном соотношении цены и качества.
- Предотвращение незапланированных простоев благодаря раннему обнаружению износа.
- Профилактическое техническое обслуживание благодаря регулярным проверкам.
- Количество удачных устранений неисправностей с помощью TeleService превышает 90 %.
- Бесплатное приложение ServiceBoard для быстрого распознавания неисправностей, непосредственная связь с контактным лицом.

Станок неисправен, производство остановлено. Мы знаем способ, как предотвратить подобные неприятные неожиданности: iPackage, договор о техническом обслуживании по фиксированной цене. Наряду с «плоским тарифом» TeleService при заключении договора iPackage вы получаете ежегодную инспекцию специалиста (включая командировочные расходы) и приложение ServiceBoard. Таким образом вы постоянно сохраняете полный контроль над оборудованием: износ и необходимость в техническом обслуживании обнаруживаются своевременно, а контрольные мероприятия и работы планируются заранее. Таким образом зачастую удастся избежать поломок станка.

**iPackage — сервис, гарантирующий успех.**

TeleService дает вам возможность воспользоваться помощью наших специалистов при решении любых вопросов, связанных с производственным оборудованием, просто позвонив им. Также вы можете

использовать приложение ServiceBoard. С его помощью оператор может без задержек передать информацию о неисправности специалистам — с помощью видеодиагностики и по бескабельному соединению. Наш специалист быстро определяет неисправность и зачастую может сразу устранить ее. Кроме того, он может передать на мобильное устройство оператора требуемые инструкции, видеоролики, изображения или трехмерные чертежи.



POWERTOUCHE2: NEXT GENERATION

## Обслуживание станка — еще быстрее и удобнее



Начиная с выставки LIGNA станки HOMAG оснащаются системой управления следующего поколения — powerTouch2

Концепция управления powerTouch, представленная HOMAG в 2013 году, стала революцией в системах управления станками. Сейчас мы адаптировали концепцию управления с использованием сенсорного экрана к актуальным требованиям сегодняшнего дня. Управление организовано невероятно просто: многие функции похожи на привычные пользователям смартфонов и планшетов.

**Управление станком стало...**

**...еще более понятным:** экран powerTouch2 имеет более четкую и наглядную структуру. Дизайн меню дает возможность с первого взгляда увидеть всю существенную информацию.

**...еще более быстрым:** при вводе данных оператор может сэкономить до 30 % времени. Но как? Благодаря новым функциям, например, функции автоматического дописывания слова, раскрывающейся экранной клавиатуре, которую можно зафиксировать на экране в развернутом виде, напоминающей возможности Windows функции выбора действий с помощью кнопки «Пуск» и т.д.

**...еще более удобным:** мы усовершенствовали диалоговое окно с отображающими состояние «светофорами». Теперь вы можете непосредственно влиять на готовность станка к производству, выбирая действия с помощью символа светофора.